



Coraceros 1868
1686 Hurlingham - Argentina
Tel.: (011) 4452 0291
email: info@egtec.com.ar

WEMARCO[®]
SINCE 1989



Preciso. Rápido. Innovador

WEMARCO

Sobre nosotros

Líder mundial de herramientas para la industria de ventanas, puertas y industria.

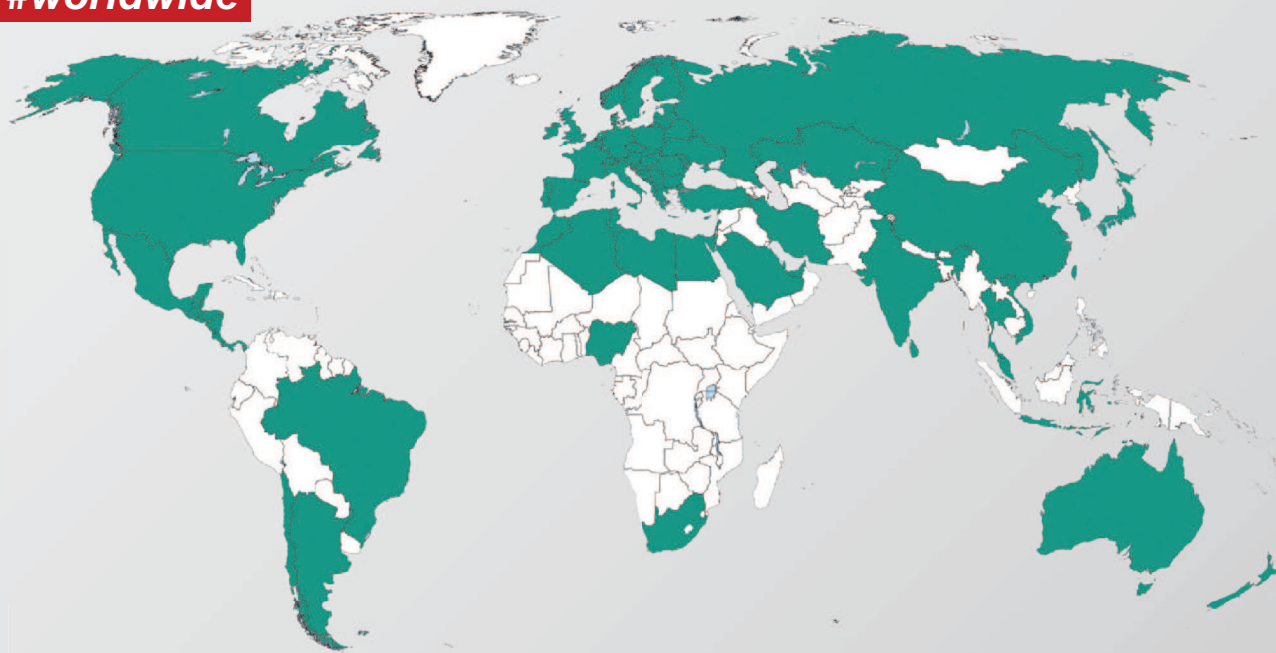
Somos una empresa dinámica especializada en el desarrollo, la fabricación y la comercialización de herramientas para mecanizar perfiles de plástico, aluminio, acero y composite en la industria de ventanas, puertas y fachadas.

Centramos nuestro objetivo general, sobre todo en la colaboración y comunicación con nuestros clientes. Gracias a nuestra dilatada experiencia, podemos solucionar problemas específicos y ofrecer soluciones adecuadas"..

Dado que disponemos de las tecnologías de fabricación modernas, podemos reaccionar y adaptarnos de forma flexible a las necesidades de nuestros clientes. Diseños especiales y fabricaciones en pequeñas series por uno de nuestros puntos fuertes.

Las herramientas WEMARO se someten a un estricto control de calidad y se desarrollan de forma continua.

#worldwide





#mecanizado

2 - 28

#taladro

29 - 40

#alucobond

42 - 43

#corte

44 - 54



#lubricado

56 - 58

#pegar

59 - 60

#sujeción

61 - 67



#limpieza

68 - 69

#corte

70 - 72

#montaje juntas

73

#atornillado

74 - 77



#montaje

78 - 79

#soldadura

80

#repuestos

82 - 91



Partner seit 1990


THORWESTEN
MASCHINENBAU



WEMARCO®

SINCE 1989

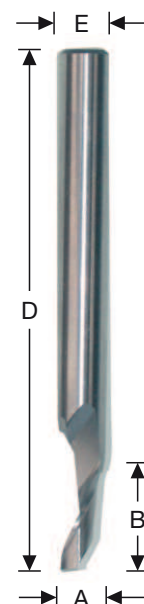
Para mecanizar ranuras y taladros en perfiles de aluminio y PVC

- Se pueden utilizar en copiadoras, fresadoras para el desagües y centros de mecanizado : AFS, BJM, elumatec, Emmegi, FOM, Haffner, KABAN, Kombimatec, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Striffler, TEKNA, Thorwesten, Wegoma, etc.

- Velocidad aprox.: 8.000 - 20.000 r.p.m

Enfriamiento directo y adecuado es particularmente importante para el mecanizado en aluminio

N.º art.	A	B	D	E
060 008 003	3	12	60	8
060 006 004	4	12	60	6
060 008 004	4	12	60	8
060 008 204	4	20	60	8
080 008 004	4	12	80	8
080 008 254	4	25	80	8
010 008 254	4	25	100	8
010 008 124	4	12	100	8
011 008 004	4	40	100	8
011 008 204	4	20	120	8
060 006 005	5	12	60	6
060 008 005	5	12	60	8
060 008 185	5	18	60	8
070 008 255	5	25	70	8
080 008 255	5	25	80	8
080 008 355	5	35	80	8
090 008 255	5	25	90	8
090 008 355	5	35	90	8
010 008 145	5	14	100	8
011 008 025	5	20	100	8
011 008 255	5	25	100	8
011 008 305	5	30	100	8
011 008 005	5	40	100	8
011 008 545	5	45	100	8
020 008 005	5	14	120	8
011 008 205	5	40	120	8
060 006 006	6	14	60	6
060 008 006	6	14	60	8
070 008 256	6	25	70	8
080 008 006	6	14	80	8
080 008 256	6	25	80	8
010 008 146	6	14	100	8
011 008 006	6	40	100	8
060 008 007	7	14	60	8
080 008 007	7	14	80	8
080 008 008	8	14	80	8
080 008 258	8	25	80	8
080 008 408	8	40	80	8
010 008 008	8	14	100	8
010 008 258	8	25	100	8



011 008 008	8	40	100	8
020 008 008	8	14	120	8
020 008 258	8	25	120	8
020 008 408	8	40	120	8
080 008 009	9	14	80	8
011 008 009	9	40	100	8
080 008 010	10	14	80	8
010 008 140	10	14	100	8
010 008 010	10	22	100	8
080 010 010	10	14	80	10
020 010 010	10	14	120	10
080 008 011	11	14	80	8
080 008 012	12	14	80	8
090 008 512	12	50	90	8
010 008 012	12	28	100	8
080 010 012	12	14	80	10



¿Sabía...

....que la vida útil de las herramientas de corte HSS puede prolongarse significativamente cuando se utilizan recubrimientos PVD modernos.

Estaremos encantados de asesorarle

Nuestros recubrimientos estándar TiN/CrN/TiCN edition 30 ... en la siguiente página

Fresa HSS-E de un labio con cuello

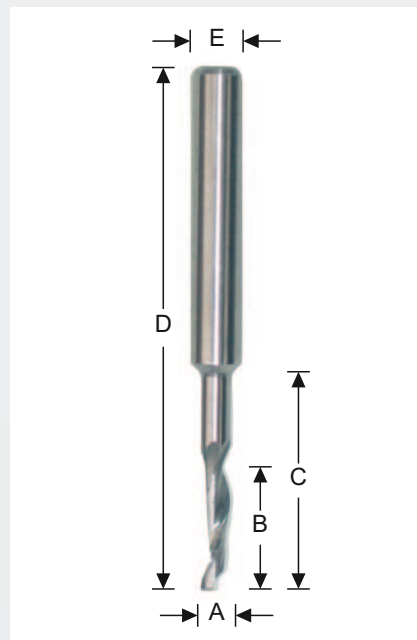
91001

Para mecanizar ranuras y taladros en perfiles de aluminio y PVC

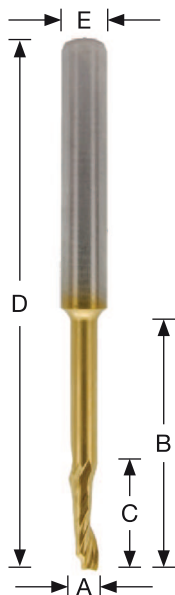
- Se pueden utilizar en copiadoras, fresadoras para el desagües y centros de mecanizado AFS, BJM, elumatec, Emmegi, FOM, Haffner, KABAN, Kombimatec, MLA, Pertici, Presta-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Striffler, TEKNA, Thorwesten, Wegoma, etc.

- Velocidad aprox. 8.000 - 20.000 r.p.m

- La refrigeración directa y adecuada resulta especialmente importante para el mecanizado de aluminio



N.º art.	A	B	C	D	E
080 108 004	4	18	35	80	8
090 108 004	4	16	45	90	8
080 106 005	5	18	35	80	6
080 108 005	5	18	35	80	8
090 108 005	5	16	45	90	8
090 108 155	5	16	55	90	8
010 108 005	5	18	35	100	8
010 108 255	5	25	55	100	8
020 108 005	5	14	35	120	8
020 108 175	5	14	75	120	8
020 108 145	5	20	45	120	8
025 108 005	5	14	65	125	8
080 108 006	6	14	35	80	8
090 108 006	6	16	45	90	8
010 108 006	6	18	35	100	8
080 108 007	7	14	45	80	8
080 108 008	8	14	54	80	8
010 108 008	8	14	68	100	8
010 108 308	8	30	70	100	8
020 108 008	8	14	90	120	8
020 108 308	8	30	70	120	8
085 110 010	10	14	65	85	10
090 010 451	10	25	45	90	10
096 110 010	10	14	75	96	10
010 110 010	10	30	70	100	10
020 110 010	10	14	95	120	10
020 110 310	10	30	70	120	10



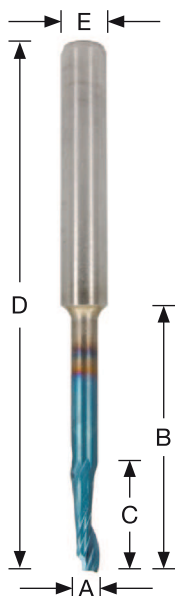
Fresa HSS-E

91003

Recubrimiento TIN

Para una mayor durabilidad de mecanizados en perfiles de PVC

N.º art.	A	B	C	D	E
060 018 004	4	12		60	8
060 018 005	5	12		60	8
060 018 185	5	18		60	8
080 118 005	5	18	35	80	8
090 118 005	5	16	45	90	8
011 018 255	5	25		100	8
011 018 005	5	40		100	8
060 018 006	6	14		60	8
080 018 008	8	14		80	8
080 118 008	8	14	54	80	8
020 018 008	8	14		120	8



Fresa HSS-E

95613

- edition 30

Recubrimiento especial multicapa para una mayor durabilidad de mecanizados en perfiles de aluminio y PVC



N.º art.	A	B	C	D	E
060 058 003	3	12		60	8
060 058 004	4	12		60	8
060 058 005	5	12		60	8
060 058 006	6	14		60	8
080 058 008	8	14		80	8
080 058 258	8	25		80	8
080 158 005	5	18	35	80	8
090 158 005	5	16	45	90	8

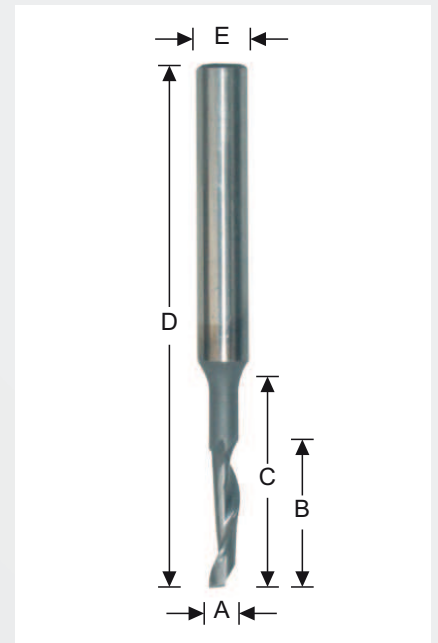
Fresa HSS-E

91004

- Recubrimiento Cr-N

Para una mayor durabilidad de mecanizados en perfiles de aluminio

N.º art.	A	B	C	D	E
060 028 003	3	12		60	8
060 028 004	4	12		60	8
060 028 005	5	12		60	8
060 028 185	5	18		60	8
080 128 005	5	18	35	80	8
080 028 355	5	35		80	8
060 028 006	6	14		60	8
080 128 006	6	18	35	80	8
060 028 007	7	14		60	8
080 028 008	8	14		80	8
080 128 008	8	14	54	80	8
080 028 258	8	25		80	8
090 028 451	10	25	45	90	10



Fresa VHM

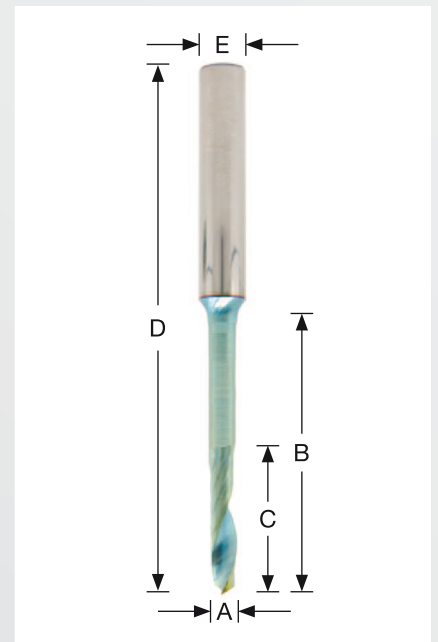
95614

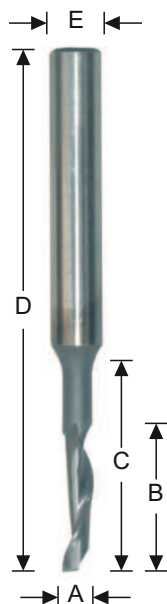
edición 30

Recubrimiento especial multicapa para una mayor durabilidad en mecanizados de perfiles de aluminio y PVC



N.º art.	A	B	C	D	E
080 758 305	5	30		80	8
080 758 005	5	16	35	80	8
090 758 105	5	20	45	90	8
090 758 008	8	35		90	8





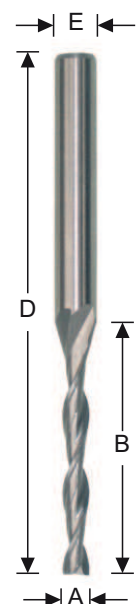
Fresa HSS-E de ranuras de desagües

91009

Recubrimiento TiCN

Para una mayor durabilidad en mecanizados de perfiles de aluminio y PVC Fresas de un labio HSS-E

N.º art.	A	B	C	D	E
060 048 005	5	12		60	8
060 048 006	6	14		60	8
060 048 007	7	14		60	8
080 048 008	8	14		80	8
080 148 005	5	18	35	80	8
080 148 008	8	14	54	80	8



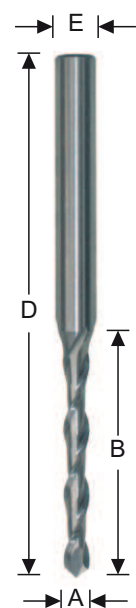
Fresa HSS-E de ranuras de desagües

91010

Fresa de Ranuras de desagües para perfiles de aluminio elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc. **Dos labios, espiral**

Para mecanizados de perfiles de aluminio

N.º art.	A	B	D	E
012 008 905	5	30	90	8
012 008 005	5	40	100	8



Fresa HSS-E de ranuras de desagües

91011

Fresa de ranuras de desagües

elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc.

Dos labios espiral con punta de taladro

Para mecanizados de perfiles de PVC

N.º art.	A	B	D	E
014 006 005	5	45	100	6
014 008 305	5	30	90	8
014 008 495	5	40	90	8
014 008 405	5	40	100	8

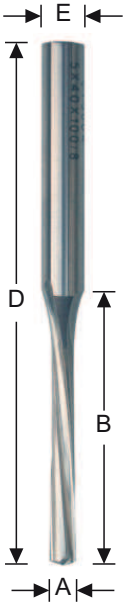
Fresas HSS-E

Para elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Pertici, etc.

Dos cortes , espiral , giro derecha / hélice izquierda .
Para el mecanizado de perfiles de PVC F aluminio.
Diseño especial para un alto rendimiento

N.º art.	A	B	D	E
015 008 440	4	40	100	8
015 008 535	5	35	80	8
015 008 540	5	40	100	8
015 008 545	5	45	120	8

91012



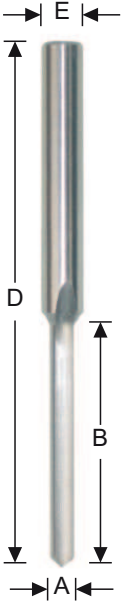
Fresas HSS-E

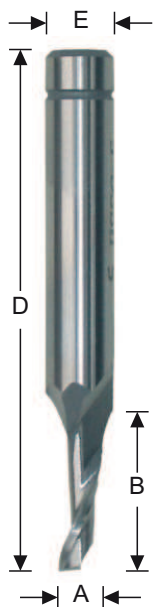
Fresa para ranuras de desagües
elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Striffler,
Wegoma, etc.

De un labio, recto con punta de broca
Para mecanizados de PVC

N.º art.	A	B	C	D	E
013 008 254	4	25		100	8
013 008 705	5	30		70	8
013 008 305	5	35		80	8
013 008 485	5	45		90	8
013 008 355	5	35		100	8
013 008 455	5	45		100	8
013 008 555	5	55		100	8
013 120 545	5	45		120	8
013 008 306	6	30		100	8
013 008 456	6	45		100	8
013 108 308	8	30	62	100	8

91021





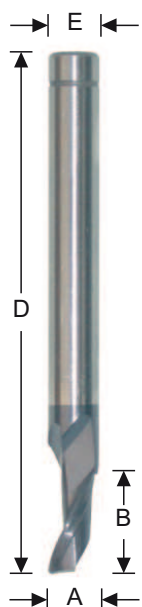
Fresas HSS-E

91022

Diseño especial para perfil de acero

- Se puede utilizar en todas las copiadoras y centros de mecanizado: elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler, TEKNA, Wegoma, etc.
- Velocidad aprox. 6.000 - 12.000 r.p.m
- Garantiza una refrigeración directa y suficiente!

N.º art.	A	B	D	E
160 008 005	5	12	60	8
180 008 008	8	14	80	8



Fresas HSS-E

91023

Diseño especial para perfiles de acero

- Recubrimiento para una vida útil más larga
- Se puede utilizar en todas las copiadoras y centros de mecanizado: elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler, TEKNA, Wegoma, etc.
- Velocidad aprox.: 6.000 - 12.000 r.p.m
- Debe garantizarse una refrigeración directa y suficiente!

N.º art.	A	B	D	E
160 038 005	5	12	60	8
180 038 008	8	14	80	8

Fresas especiales para puertas cortafuego, acero inoxidable, perfiles Jansen y Schüco en pagina 27

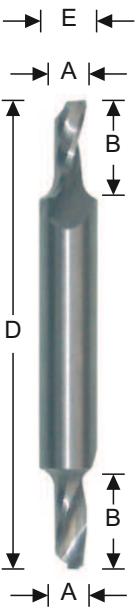
Fresa VHM doble

91024

Espiral de un labio Diseño especial para perfiles de acero - Se pueden utilizar en todas las copiadoras y centros de mecanizado:

elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler, TEKNA, Wegoma, etc.

- Velocidad aprox. 6.000 - 12.000 rpm
- Al mecanizar el acero, asegúrese de que haya suficiente refrigeración directa. Para el mecanizado de perfiles de acero.



N.º art.	A	B	D	E
065 708 005	5	11	65	8



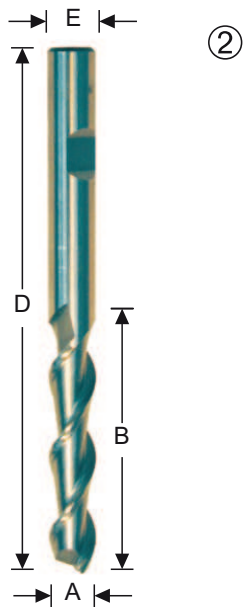
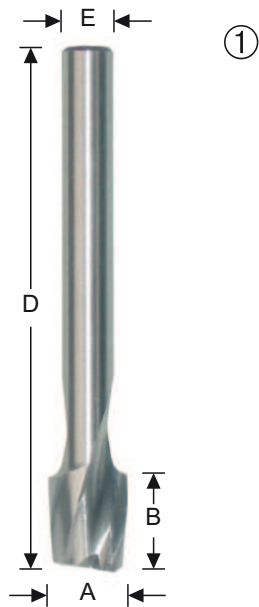
¿Sabia...

..que la vida útil de sus herramientas de corte puede prolongarse considerablemente eligiendo el refrigerante/lubricante correcto?

En la página 56 puede encontrar productos optimizados

Con bisel especial para una fácil inmersión

Fresa de dos labios espiral
Para aluminio y PVC



N.º art.	A	B	C	D	E	Imagen
082 008 004	4	12		60	8	1
082 008 005	5	12		60	8	1
082 008 006	6	14		60	8	1
082 006 306	6	30		100	6	1
082 008 007	7	14		60	8	1
082 008 008	8	14		80	8	1
082 008 208	8	30		100	8	2
082 008 308	8	40		100	8	2
082 108 258	8	25	80	120	8	2
082 010 008	8	38		88	10	2
082 008 010	10	14		80	8	1
082 010 010	10	45		95	10	2
012 010 010	10	25		120	10	2
082 008 012	12	14		80	8	1
012 012 012	12	30		120	12	2
082 012 112	12	53		110	12	2
082 012 013	13	26		83	12	1
082 012 114	14	53		110	12	2
082 016 016	16	63		123	16	2
082 016 018	18	63		123	16	2
082 020 020	20	75		141	20	2

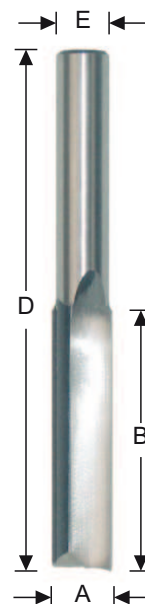
Fresas HSS-E de ranuras

91026

Fresa de dos labios, ranurado recto

Para el mecanizado de perfiles de PVC en copiadoras
(fresadoras)

N.º art.	A	B	D	E	
075 010 008	8	30	75	10	
075 008 010	10	40	75	8	
097 010 010	10	40	97	10	
075 008 012	12	40	75	8	
075 010 012	12	40	75	10	
097 010 012	12	48	97	10	
097 010 014	14	48	97	10	
097 010 016	16	48	97	10	
097 010 018	18	48	97	10	
097 710 010	10	40	97	10	Cuchillas de metal duro
097 710 012	12	40	97	10	Cuchillas de metal duro
097 710 014	14	40	97	10	Cuchillas de metal duro
090 778 016	16	30	90	8	Cuchillas de metal duro
097 710 016	16	45	97	10	Cuchillas de metal duro



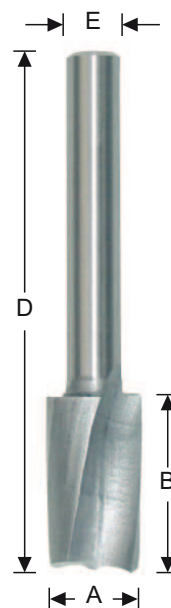
Fresa HSS-E de caja de cerradura

91027

Espiral de dos labios,

Para el mecanizado de PVC

N.º art.	A	B	D	E	
082 008 312	12	25	75	8	
082 008 412	12	25	85	8	
082 008 512	12	50	90	8	
082 008 314	14	25	75	8	



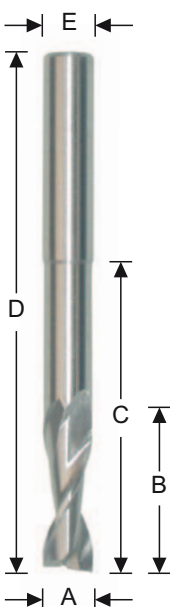


Taladro de fresado HSS-E - elumatec-

91029

Adecuado para elumatec KF 78/60

N.º art.	A	B	D	E
078 365 100	10	90	148	10
078 365 101	10	72	126	10



Fresas HSS-E - elumatec

91030

Adecuado para elumatec KF 178

Espiral de doble filo R= giro derecha - L = giro izquierda

N.º art.	A	B	C	D	E	
178 366 010	10	22	60	100	10	R
178 366 110	10	22	40	100	10	L
178 366 210	10	22	70	120	10	R



¿Sabía...

que ofrecemos grabados láser especiales para sus herramientas con el logotipo de su empresa o datos adicionales de pieza, etc.

Un vídeo corto está disponible con este código QR



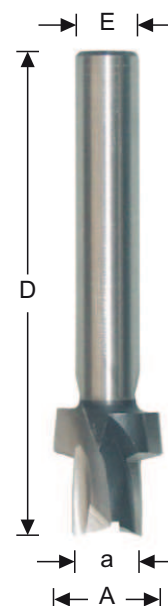
Fresas HSS-E Escalonada

91031

Para copiadora- fresadora Rotox

R = giro derecha - L = giro izquierda

N.º art.	a	A	D	E	
015 361 017	10,5	17,5	75	10	R
015 361 117	10,5	17,5	75	10	L
015 361 617	10,5	17,5	95	10	R
015 361 717	10,5	17,5	95	10	L



Fresas HSS-E

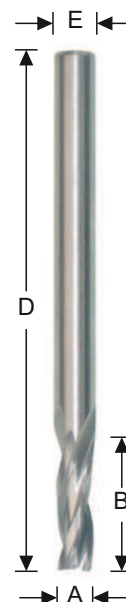
91032

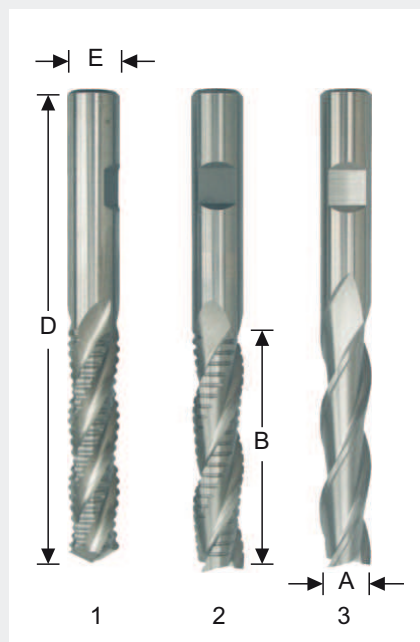
Para maquinas limpiadoras de cordones de soldadura

Por ejemplo elumatec, Stürtz, KMW, Urban, Rotox, Wegoma, etc.

Con recubrimiento TIN o en metal duro bajo demanda

N.º art.	A	B	D	E	Z/T
068 006 005	5	24	68	6	2
068 006 006	6	24	68	6	2
016 706 006	6	20	120	6	2 VHM / TC
016 178 006	6	25	100	8	2 VHM / TC
016 128 206	6	20	120	8	2
016 128 306	6	20	120	8	3
055 006 065	6,5	16	55	6	2
066 006 065	6,5	16	66	6	2
075 006 065	6,5	16	75	6	2
016 108 207	7	20	100	8	2
016 108 307	7	20	100	8	3
016 178 007	7	25	100	8	2 VHM / TC
016 128 207	7	20	120	8	2
016 128 307	7	20	120	8	3
055 006 075	7,5	16	55	6	2
066 006 075	7,5	16	66	6	2
075 006 075	7,5	16	75	6	2
016 108 308	8	20	100	8	3
016 128 208	8	20	120	8	2
016 128 308	8	20	120	8	3
016 178 148	8	20	140	8	2 VHM / TC





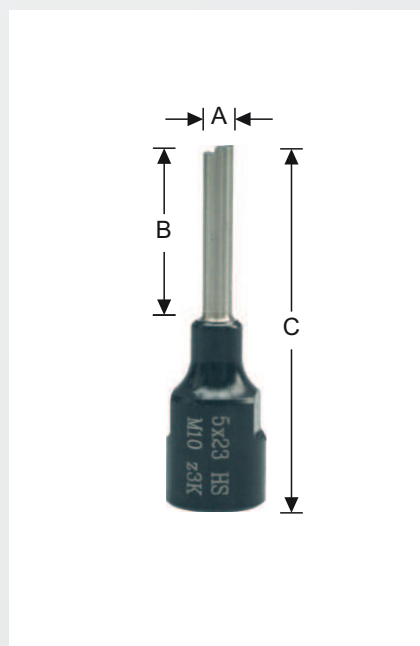
Fresa HSS-E de ranura

91033

Para centros de mecanizado elumatec, Stürtz, Thorwesten, Wegoma, etc.

– También disponible con recubrimiento

N.º art.	A	B	D	E	Z/T	Imagen
084 010 010	10	45	95	10	4	2
084 010 910	10	45	95	10	4	1
084 012 012	12	53	110	12	4	2
084 012 212	12	53	110	12	3	2
084 012 112	12	53	110	12	4	3
084 012 312	12	53	110	12	3	3
084 012 912	12	53	110	12	4	1
084 012 013	13	53	110	12	4	2
084 012 214	14	53	110	12	3	2
084 012 914	14	53	110	12	4	1
084 012 412	12	85	130	12	4	2
084 012 414	14	85	130	12	4	2



Fresa HSS de ranuras , rosca interior M10

91034

Para mecanizar perfiles de PVC con máquinas manuales como Rotox, Striffler, STRIMA, etc.

N.º art.	A	B	C	
052 100 003	3	8	52	
035 100 004	4	10	35	
052 100 004	4	12	52	
035 100 005	5	10	35	
052 100 005	5	23	52	
052 100 006	6	23	52	
047 100 008	8	26	47	
043 100 010	10	20	43	
050 100 115	11,5	17	50	
043 100 012	12	14,5	43	
043 100 112	12	23	43	
058 100 012	12	38	58	
080 100 012	12	45	80	M12x1
043 100 014	14	21	43	
043 100 016	16	23	43	
043 100 018	18	23	43	
043 700 012	12	14,5	43	HM Carb.-tip.

Consejos para un uso adecuado

Para encontrar valores de ajuste/parámetros de funcionamiento óptimos al mecanizar sus piezas, importa una gran cantidad de factores

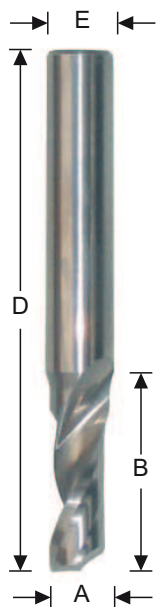
- **Material**
- **Sujeción de la pieza**
- **Tipo de refrigeración/
lubricación**
- **Potencia/velocidad máx. de
husillo"**
- **Velocidad de trabajo de la
máquina**
- **Rigidez**

**En vista de esta gran cantidad de parámetros que interactúan entre sí,
no es posible proporcionar valores de ajuste universalmente válidos.**

Deben adaptarse y optimizarse en cada caso

**Estaremos encantados de informarle sobre nuestros valores estándar
empíricos.**





Fresas VHM de un labio

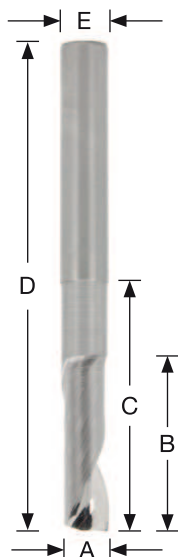
91100

Para fresar y taladrar perfiles de aluminio, PVC y metales no ferrosos

- Se puede utilizar en todos los centros de mecanizados: BJM, elumatec, Emmegi, FOM, Haffner, Handtmann, HEFI, Italmac, Mecal, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Schüco, Striffler, TEKNA, Wegoma, etc.
 - Velocidad aprox. 8.000 - 30.000 r.p.m
 - Al mecanizar aluminio, asegúrese de que haya suficiente refrigeración directa.
- Para el mecanizado de perfiles de aluminio y PVC

N.ºart.	A	B	D	E	
050 706 002	2	10	50	6	
050 703 003	3	12	50	3	
050 706 003	3	12	50	6	
060 708 003	3	12	60	8	
070 706 032	3,2	12	70	6	
050 704 004	4	15	50	4	
070 704 040	4	12	70	4	
060 705 004	4	25	60	5	
060 706 004	4	14	60	6	
070 706 004	4	8	70	6	Schüco
070 706 040	4	12	70	6	
060 708 004	4	20	60	8	
060 705 005	5	20	60	5	
070 705 050	5	12	70	5	
070 705 005	5	30	70	5	
080 705 005	5	40	80	5	
080 705 045	5	45	80	5	
090 705 005	5	30	90	5	
060 706 005	5	20	60	6	
080 706 005	5	40	80	6	
060 708 005	5	20	60	8	
070 708 005	5	15	70	8	
070 708 305	5	30	70	8	
080 708 005	5	20	80	8	
080 708 305	5	30	80	8	
080 708 045	5	40	80	8	
090 708 205	5	20	90	8	
090 708 005	5	30	90	8	
010 708 005	5	12	100	8	
010 708 025	5	20	100	8	
011 708 005	5	40	100	8	
020 708 005	5	20	120	8	
060 706 006	6	16	60	6	
060 706 026	6	20	60	6	
070 706 060	6	12	70	6	
075 706 006	6	20	75	6	
080 706 036	6	30	80	6	

080 706 006	6	40	80	6
010 706 006	6	12	100	6
010 706 306	6	30	110	6
060 708 006	6	16	60	8
060 708 007	7	18	60	8
060 708 008	8	18	60	8
070 708 080	8	12	70	8
070 708 008	8	25	75	8
080 708 358	8	35	80	8
090 708 008	8	35	90	8
010 708 080	8	16	100	8
010 708 308	8	30	100	8
020 708 008	8	14	120	8
020 708 358	8	35	120	8
150 708 008	8	50	150	8
090 708 510	10	50	90	8
070 710 110	10	22	70	10
070 710 010	10	28	75	10
080 710 310	10	30	80	10
083 710 010	10	45	83	10
090 710 010	10	20	90	10
010 710 710	10	30	100	10
097 710 110	10	40	100	10
010 710 521	10	52	100	10
083 710 012	12	35	83	10
083 710 412	12	45	83	10
070 712 012	12	24	70	12
080 712 012	12	32	80	12
080 712 412	12	42	80	12
090 712 012	12	55	90	12
010 712 712	12	35	100	12
020 712 012	12	40	120	12
083 710 413	13	45	83	10
083 710 014	14	35	83	10
075 714 140	14	26	75	14
090 716 016	16	25	90	16
010 720 020	20	30	100	20



Fresa VHM de un labio con acabado espejo

91102

Versión especial para corte a alta velocidad de aluminio en centros de mecanizado

- Como elumatec, Emmegi, FOM, Handtmann, Rapid, etc.
- Mas velocidad y avance
- Reducido nivel de sonido
- Una vida extremadamente larga

N.ºart.	A	B	C	D	E
140 390 102	2	7		70	8
140 390 103	3	10		70	8
060 905 004	4	20		60	5
060 908 004	4	12		60	8
140 390 104	4	10		70	8
060 905 005	5	20		60	5
060 908 005	5	20		60	8
140 390 105	5	16		70	8
060 908 006	6	20		60	8
070 906 006	6	16		70	6
140 390 106	6	16		70	8
140 390 107	7	16		70	8
140 390 108	8	22		70	8
080 908 008	8	25		80	8
140 390 110	10	22		70	10
075 910 010	10	30		75	10
084 912 012	12	30		84	12
080 918 004	4	10	40	80	8
080 918 005	5	10	40	80	8
140 391 105	5	20	25	80	8
080 918 006	6	10	40	80	8
140 391 106	6	22	40	80	8
080 918 008	8	12	54	80	8
140 391 108	8	22	40	80	8
011 918 010	10	12	80	110	10

Fresa VHM de un labio - Rompevirutas

91103

Fresa de carbono sólido de un labio - rompevirutas. Diseño especial con rompevirutas adicional para una expulsión óptima de la viruta al mecanizar el aluminio en centros de mecanizado

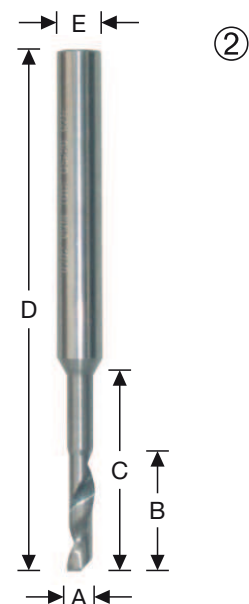
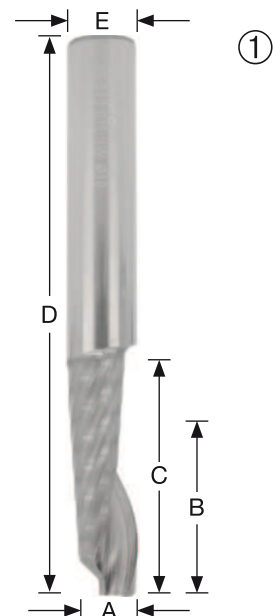
- Mayor avance posible hasta 6.000 mm con un patron de fresado óptimo



N.º art.	A	B	C	D	E	Foto
060 606 006	6	16		60	6	1
070 608 005	5	10		70	8	1
080 618 005	5	18	35	80	8	2
070 608 006	6	10		70	8	1
080 608 008	8	14		80	8	1
080 608 208	8	20		80	8	1
080 618 208	8	20	50	80	8	2
080 610 010	10	20		80	10	1
010 610 010	10	20	73	100	10	2
020 610 010	10	20	93	120	10	2
010 610 110	10	30		100	10	1
010 611 210	10	30		110	10	1
080 612 012	12	30		80	12	2

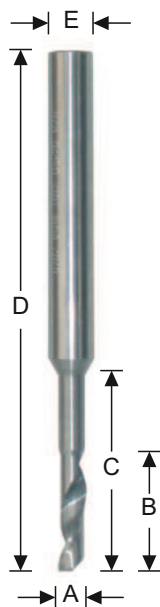
**hasta 300% mayor
avance**

Herramienta de alto rendimiento para el mecanizado económico de aluminio gracias a una geometría de corte única de **WEMARO®**
La eliminación de viruta optimizada permite avance / velocidad extrema!



Sorprendido? Mira nuestro vídeo en YouTube





Fresa VHM de un labio, con cuello

91105

Fresa para taladrar y fresar perfiles de aluminio, PVC y metales no ferrosos

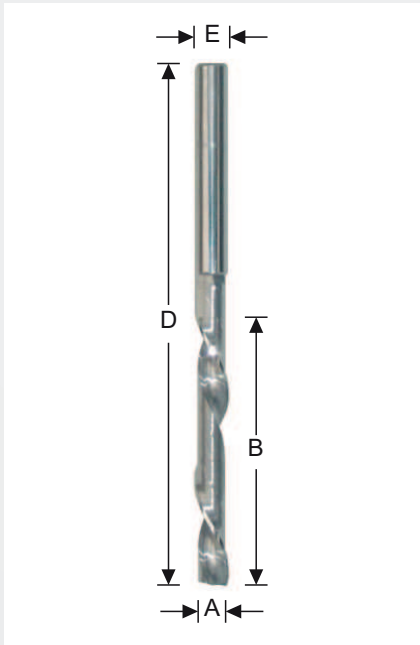
- Se puede utilizar en todos los centros de mecanizado: BJM, elumatec, Emmegi, FOM, Haffner, Handtmann, HEFI, Italmac, Mecal, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Schüco, Striffler, TEKNA, Wegoma, etc.
- Velocidad aprox. 8.000 - 30.000 r.p.m
- Al mecanizar aluminio, asegúrese de que haya suficiente refrigeración directa. Para el mecanizado de perfiles de aluminio y plástico

N.º art.	A	B	C	D	E	
057 716 003	3	7	10	57	6	Schüco
070 714 032	3,2	12	40	70	4	
070 716 004	4	8	13	70	6	Schüco
080 718 004	4	15	35	80	8	
077 716 005	5	8	40	77	6	Schüco
080 718 005	5	16	35	80	8	
090 718 005	5	20	45	90	8	
090 718 355	5	35	55	90	8	
010 718 305	5	30	50	100	8	
010 718 405	5	40	50	100	8	
010 718 355	5	30	60	100	8	
011 718 305	5	30	62	110	8	
025 718 005	5	15	45	125	8	
077 716 006	6	10	40	77	6	Schüco
080 718 006	6	20	35	80	8	
090 718 006	6	20	30	90	8	
070 718 007	7	18	45	70	8	
070 718 008	8	16	40	70	8	
080 718 008	8	10	40	80	8	Schüco
090 718 358	8	35	50	90	8	
010 718 008	8	16	70	100	8	
010 718 258	8	25	60	100	8	
020 718 008	8	35	80	120	8	
138 712 010	10	12	105	138	12	Schüco
011 710 010	10	15	65	110	10	Schüco
011 710 126	10	15	82	126	10	Schüco
010 711 010	10	20	70	100	10	
010 712 012	12	20	70	100	12	
010 716 016	16	30	50	100	16	

Fresa VHM de un labio de ranuras de desagües 91106

- Diseño especial - hélice izquierda - expulsión de viruta hacia abajo

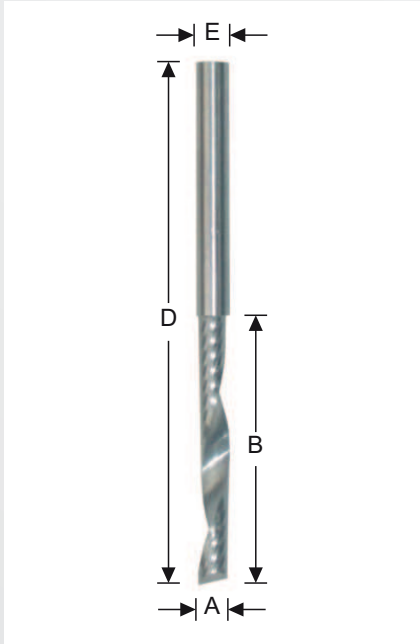
N.ºart.	A	B	D	E
038 703 203	3	10	38	3
040 704 204	4	14	60	4
060 705 205	5	20	60	5
060 705 255	5	25	60	5
080 705 205	5	40	80	5
080 705 250	5	50	80	5
010 705 205	5	70	100	5
060 706 206	6	20	60	6
075 708 208	8	20	75	8
090 708 208	8	40	90	8
075 710 210	10	30	75	10
075 712 212	12	30	75	12

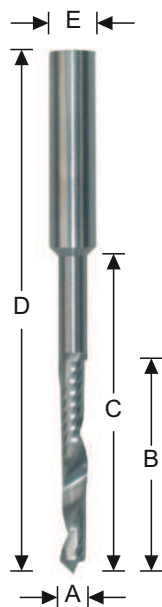


Fresa VHM de un labio de ranura de desagües 91120

De un labio con punta de taladro, ángulo de hélice plano
- Diseño especial para máquinas CNC, como SUPERCUT, etc."

N.ºart.	A	B	D	E
060 705 305	5	25	60	5
080 705 305	5	40	80	5
080 706 306	6	40	80	6





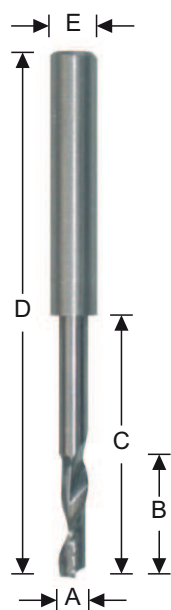
Fresa VHM de ranuras de desagües

91121

De un labio espiral

- Diseño especial para máquina CNC - con punta de taladro 90°
- Para centros de mecanizado : elumatec, Haffner, Handtmann, HEFI, Rapid , Schirmer, Stürtz, etc.
- Doble punta en espiral

N.º art.	A	B	C	D	E
080 705 405	5	40		80	5
060 708 095	5	20		60	8
080 708 395	5	30		80	8
080 708 405	5	40		80	8
090 708 395	5	30		90	8
090 718 395	5	35	55	90	8
010 718 395	5	35	55	100	8
080 706 406	6	40		80	6
090 706 456	6	45		90	6
010 718 906	6	35	72	110	8



Fresa VHM de ranuras de desagües

91122

De un labio espiral

Filo de corte VHM en vástago de acero de 8 mm.

Para trabajos en PVC

N.º art.	A	B	C	D	E
060 808 005	5	20		60	8
080 808 005	5	20	35	80	8
090 808 005	5	20	45	90	8
090 808 305	5	30		90	8
011 808 495	5	40	50	90	8
090 808 405	5	40	55	90	8
011 808 305	5	30	45	100	8
011 808 405	5	40	50	100	8
020 808 005	5	45	60	120	8

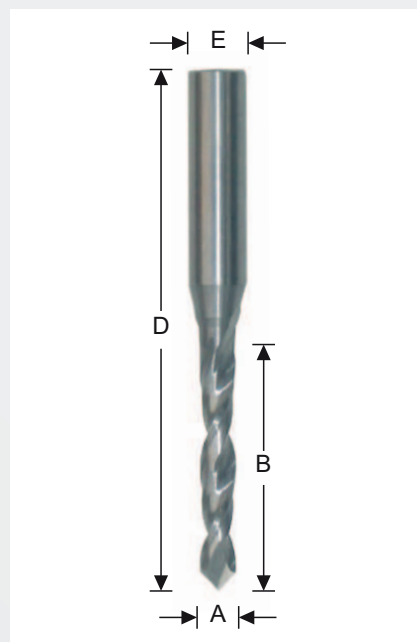
Fresa VHM para ranuras de desagües

91123

De doble corte con punta de taladro de 90°

Para centros de mecanizado de elumatec, Haffner, Handtmann, HEFI, Rapid, Schirmer, Stürtz, etc.

N.º art.	A	B	D	E
014 705 005	5	40	80	5
014 705 405	5	40	100	5
014 708 265	5	20	60	8
014 708 375	5	30	70	8
014 708 405	5	40	80	8
014 708 205	5	20	85	8
014 708 305	5	30	90	8
014 708 415	5	40	100	8
014 708 455	5	45	100	8
014 708 406	6	40	75	8
014 708 496	6	40	95	8
014 708 306	6	30	90	8
014 708 456	6	45	90	8
014 708 658	8	65	100	8



Fresas VHM para ranuras de desagües

91126

Espiral de un corte

Filo de corte VHM en **vástago de acero de 8 mm**

Para centros de mecanizados AFS, BJM, Rotox, Schirmer

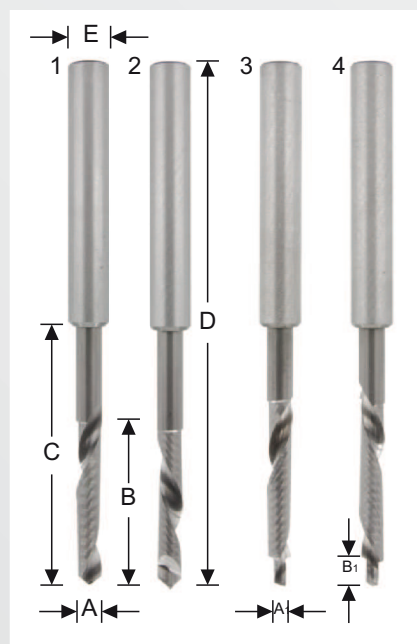
P1 = Giro a derecha/Giro a derecha

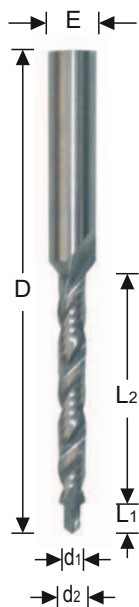
P2 = Giro a derecha/ Hélice izquierda

P3 = Giro a derecha / Hélice derecha + taladro 2,7x5

P4 = Giro a derecha / Hélice izquierda + taladro 2,7x5

N.º art.	A	B	C	D	E	Foto
080 838 255	2,7/5	25		80	8	3
010 838 305	2,7/5	30	50	100	8	3
080 808 255	5	25		80	8	1
090 808 345	5	34	45	90	8	1
010 808 305	5	30	50	100	8	1
080 848 305	2,7/5	25		80	8	4
010 848 305	2,7/5	30	50	100	8	4
080 828 255	5	25		80	8	2
080 828 355	5	35		80	8	2
010 828 305	5	30	50	100	8	2





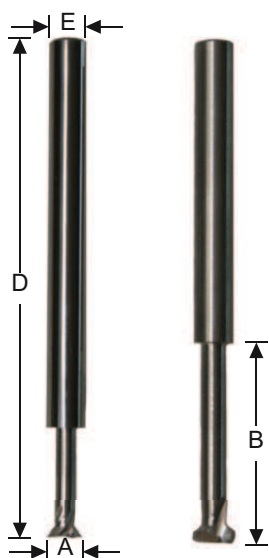
Fresa VHM escalonada

91124

Dos cortes

Para centros de mecanizado de elumatec, Haffner, Rapid, Stürtz, etc. Para trabajos en PVC

N.ºart.	d1	l1	d2	l2	D	E
922 083 433	2,0	4,5	5	20	60	8
922 083 447	2,5	4,5	5	20	60	8
922 083 432	2,5	4,5	5	30	70	8
922 083 441	3	4,5	5	20	60	8
922 083 425	3	4,5	5	30	70	8
922 083 450	3	5,5	5	30	70	8
922 083 426	3	4,5	5	40	80	8
922 083 540	3	5,5	5	40	100	8
922 083 440	4	10	5	40	80	8
954 505 004	4	20	8	57	100	8



Fresa VHM T

91125

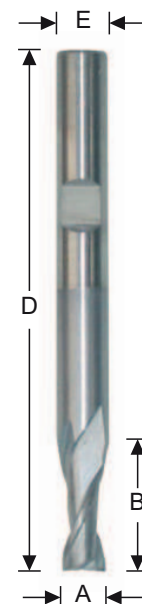
Para limpieza de las esquinas interiores

- para limpiadoras CNC como elumatec, Rotox, Stürtz, Urban etc.
- se pueden entregar otros tipos y dimensiones

N.ºart.	A	B	D	E	Z/T
010 788 090	8	20	100	8	4
273 513 210	8	30	100	8	2
273 513 090	9	50	100	8	2
273 513 110	10	25	100	8	2
273 513 120	12	45	100	8	2
273 515 180	12	50	100	8	2
273 513 100	14	45	100	8	2

Para mecanizados de acero con revestimiento especial. Espiral de doble filo Se puede utilizar en copiadoras y centros de mecanizado, como Schüco

N.º art.	A	B	D	E
182 706 004	4	10	57	6
182 706 005	5	10	57	6
182 706 006	6	10	57	6
182 708 008	8	16	63	8
182 710 010	10	19	72	10

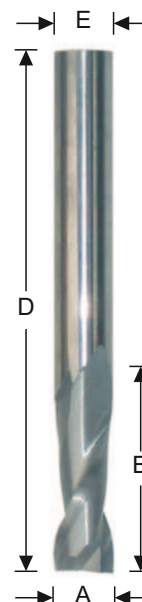


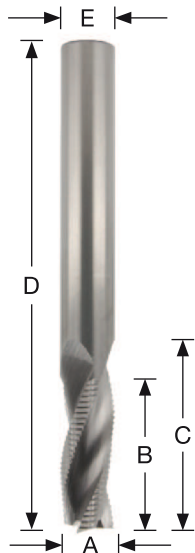
Fresas VHM de ranuras

91140

De aplicación universal para todos los centros de mecanizado **Dos labios espiral**

N.º art.	A	B	C	D	E
058 706 025	2,5	8		58	6
082 705 305	5	30		70	5
082 718 206	6	20	60	120	8
082 706 406	6	40		100	6
082 708 608	8	18		60	8
082 708 008	8	35		80	8
082 708 108	8	40		100	8
082 708 708	8	70		150	8
082 711 008	8	35	42	100	10
082 710 210	10	22		72	10
140 391 210	10	12	60	90	10
082 710 010	10	40		100	10
140 392 210	10	12	80	110	10
082 710 710	10	70		150	10
082 712 212	12	22		70	12
140 391 212	12	12	60	100	12
082 712 412	12	45		100	12
082 712 512	12	40		120	12
082 714 414	14	45		100	14
140 390 216	16	22		70	16
082 716 416	16	45		100	16
140 391 316	16	32	60	102	16
140 391 317	16	35	70	110	16
082 716 216	16	20	60	115	16
082 716 116	16	70		150	16
140 390 210	10	22		70	10





Fresa VHM de desbaste HSC „ZR” -

91141

Para mecanizar perfiles de aluminio en centros de mecanizado

- Máxima precisión
- Velocidad de corte alta
- Excelente vida útil

N.º art.	A	B	C	D	E	Z/T
057 744 002	2	10		57	6	3
057 744 003	3	15	23	57	6	3
057 744 004	4	15	23	57	6	3
057 744 005	5	15	23	57	6	3
057 744 006	6	15	23	57	6	3
072 744 008	8	22		72	8	3
072 744 010	10	25		72	10	3
080 744 012	12	30		80	12	3
010 744 016	16	30	50	100	16	4



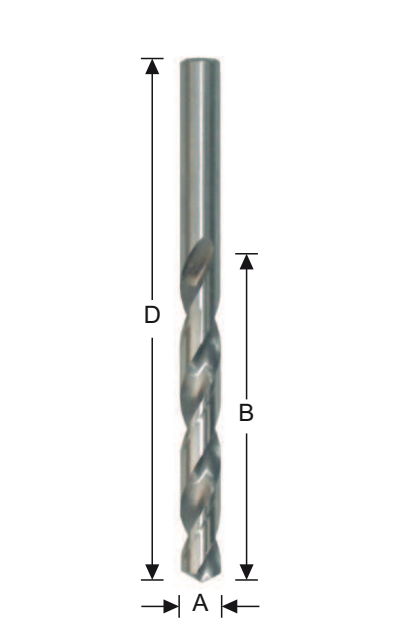
¿Sabía...

que nos puede visitar en nuestras redes sociales?



Estamos a su disposición para cualquier pregunta
 Tel.: + 34 954 910 695 Móvil +34 654 643 944
 Correo electrónico: arf@arf-wemaro.com

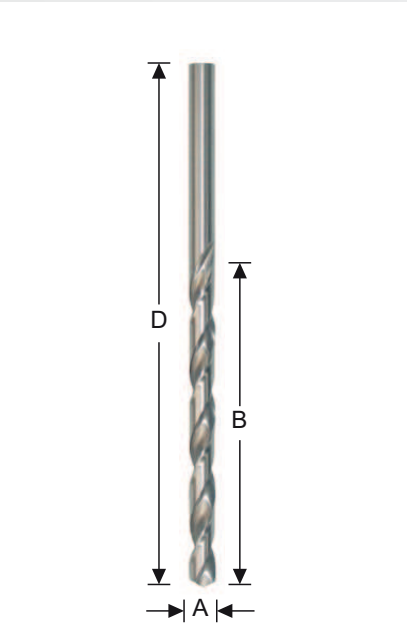
Brocas helicoidales HSS



DIN 338 N - lijada-
Diseño de precisión, otras dimensiones bajo
pedido

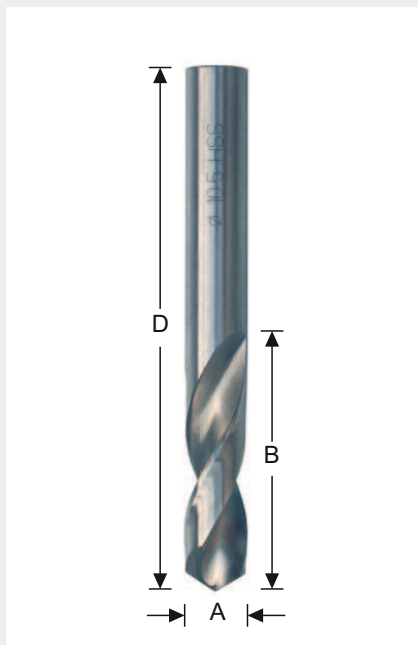
N.ºart.	A	B	D
303 001 020	2,0	24	49
303 001 025	2,5	30	57
303 001 030	3,0	33	61
303 001 032	3,2	36	65
303 001 035	3,5	39	70
303 001 040	4,0	43	75
303 001 042	4,2	43	75
303 001 045	4,5	47	80
303 001 050	5,0	52	86
303 001 055	5,5	57	93
303 001 060	6,0	57	93
303 001 065	6,5	63	101
303 001 070	7,0	69	109
303 001 075	7,5	69	109
303 001 080	8,0	75	117
303 001 085	8,5	75	117
303 001 090	9,0	81	125
303 001 100	10,0	87	133
303 001 110	11,0	94	142
303 001 120	12,0	101	151
303 001 130	13,0	101	151
303 001 140	14,0	108	160
303 001 150	15,0	114	169

Brocas helicoidales HSS



DIN 340 N -lijada-
Diseño de precisión

N.ºart.	A	B	D
302 002 020	2,0	56	85
302 002 025	2,5	62	92
302 002 030	3,0	66	100
302 002 032	3,2	69	106
302 002 035	3,5	73	112
302 002 040	4,0	78	119
302 002 042	4,2	78	119
302 002 045	4,5	82	126
302 002 050	5,0	87	132
302 002 055	5,5	91	139
302 002 060	6,0	91	139
302 002 065	6,5	97	148
302 002 070	7,0	102	156
302 002 075	7,5	102	156
302 002 080	8,0	109	165
302 002 085	8,5	109	165
302 002 090	9,0	115	175
302 002 095	9,5	115	175
302 002 100	10,0	121	184



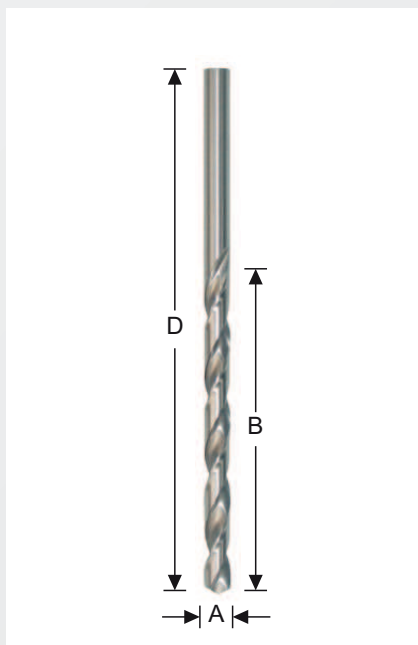
Brocas HSS helicoidales

91221

DIN 1897 -lijada-

- Versión corta, giro : derecha y izquierda

Nº. art. = derecha	A	B	D	N.º art. = izquierda
303 004 030	3,0	16	46	303 024 030
303 004 040	4,0	22	55	303 024 040
303 004 050	5,0	26	62	303 024 050
303 004 060	6,0	28	66	303 024 060
303 004 080	8,0	37	79	
303 004 100	10,0	43	89	
303 004 110	11,0	47	95	
303 004 120	12,0	51	102	
303 004 130	13,0	51	102	



Brocas helicoidales

91225

DIN 1869 -lijada-

- De precisión

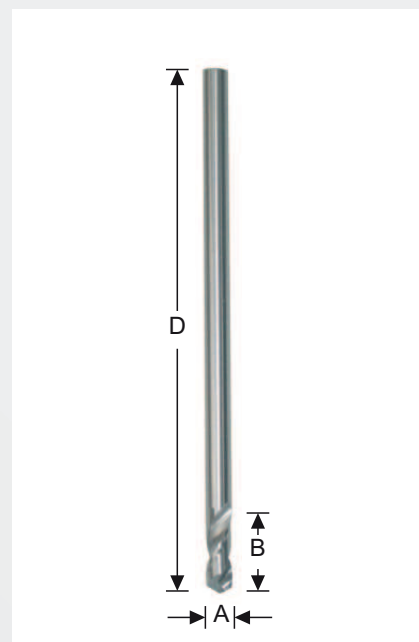
- Versión extra larga, espiral de agujero profundo

N.º art.	A	B	D
303 008 020	2,0	85	125
303 008 025	2,5	95	140
303 008 030	3,0	100	150
303 008 032	3,2	105	155
303 008 035	3,5	115	165
303 008 040	4,0	120	175
303 008 042	4,2	120	175
303 008 045	4,5	125	185
303 008 050	5,0	135	195
303 008 055	5,5	140	205
303 008 060	6,0	140	205
303 008 065	6,5	150	215
303 008 070	7,0	155	225
303 008 075	7,5	155	225
303 008 080	8,0	165	240
303 008 085	8,5	165	240
303 008 090	9,0	175	250
303 008 095	9,5	175	250
303 008 100	10,0	185	265
303 008 105	10,5	185	265
303 008 110	11,0	195	280
303 008 115	11,5	195	280
303 008 120	12,0	205	295
303 008 130	13,0	205	295

Broca especial - lijada-

- Para perforar construcciones de chapa de acero perfilada y perfiles de ventanas
- Espiral extra corta, bajo riesgo de rotura

N.º art.	A	B	D	
306 100 030	3,0	30	100	
306 100 040	4,0	30	100	
306 150 050	5,0	30	150	
306 150 055	5,5	30	150	
306 150 060	6,0	30	150	
306 150 065	6,5	30	150	
306 150 100	10,0	30	150	
306 150 105	10,5	30	150	
306 180 050	5,0	30	180	
306 180 055	5,5	30	180	
306 180 060	6,0	30	180	
306 180 065	6,5	30	180	
306 180 080	8,0	30	180	
306 180 085	8,5	30	180	
306 180 100	10,0	30	180	
306 180 105	10,5	30	180	
306 180 265	6,5	30	180	Rompevirutas
306 180 280	8,0	30	180	Rompevirutas
306 180 210	10,0	30	180	Rompevirutas
306 180 215	10,5	30	180	Rompevirutas



¿Sabía...

que las causas de los problemas que ocurren a menudo al perforar acero de refuerzo en ventanas de PVC no suelen ser problemas de calidad de las herramientas, sino del perfil de acero de refuerzo.

Es muy importante la velocidad correcta de los taladros para mantener el desarrollo de las temperaturas lo más bajo posible.

Los recubrimientos de alta temperatura pueden prolongar la vida útil de las herramientas.

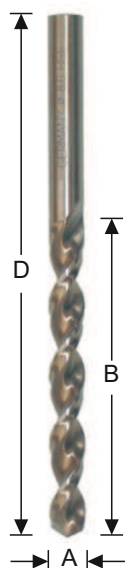
Estaremos encantados de asesorarle

Brocas HSS CO helicoidales

91230

DIN 338 - cobalto aleado, - lijada -

-Broca especial de rango múltiple / alto rendimiento



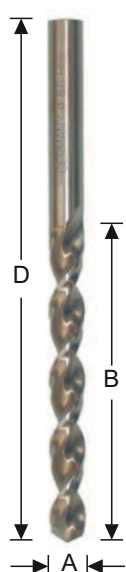
N.º art.	A	B	D
303 007 020	2,0	24	49
303 007 025	2,5	30	57
303 007 030	3,0	33	61
303 007 032	3,2	36	65
303 007 035	3,5	39	70
303 007 040	4,0	43	75
303 007 042	4,2	43	75
303 007 045	4,5	47	80
303 007 050	5,0	52	86
303 007 055	5,5	57	93
303 007 060	6,0	57	93
303 007 062	6,2	63	101
303 007 065	6,5	63	101
303 007 070	7,0	69	109
303 007 075	7,5	69	109
303 007 080	8,0	75	117
303 007 085	8,5	75	117
303 007 090	9,0	81	125
303 007 100	10,0	87	133
303 007 105	10,5	87	133
303 007 110	11,0	94	142
303 007 120	12,0	101	151
303 007 130	13,0	101	151

Brocas helicoidales HSS-CO

91232

DIN 340 - cobalto aleado, - lijada -

Broca especial de rango múltiple / alto rendimiento



N.º art.	A	B	D
303 009 030	3,0	66	100
303 009 032	3,2	69	106
303 009 035	3,5	73	112
303 009 040	4,0	78	119
303 009 042	4,2	78	119
303 009 045	4,5	82	126
303 009 050	5,0	87	132
303 009 055	5,5	91	139
303 009 060	6,0	97	139
303 009 065	6,5	97	148
303 009 070	7,0	102	156
303 009 080	8,0	109	165
303 009 090	9,0	115	175
303 009 100	10,0	121	184

Brocas HSS bidametrales

Para mecanizar perfiles de aluminio y PVC

Ángulo 180° (para tornillo de cabeza cilíndrica)

Otras dimensiones y diseños disponibles a corto plazo bajo pedido

N.º art.	A	B	C	D	
301 008 004	4,3	8,0	11	117	180°
301 010 005	5,3	10,0	13	133	180°
301 104 053	5,3	10,4	10	133	180°
301 012 006	6,4	12,0	15	151	180°
301 120 700	7,0	12,0	10	151	180°
301 012 008	8,0	12,0	15	151	180°
301 130 800	8,0	13,0	10	151	180°

91250



Brocas HSS bidametrales

Para mecanizar perfiles de aluminio y PVC

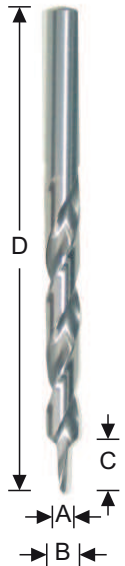
Ángulo 90° (para tornillo avellanado)

* Versión corta para centros de mecanizado

Otras dimensiones y diseños disponibles a corto plazo bajo pedido

N.º art.	A	B	C	D	
301 108 004	4,3	8,0	11	117	90°
301 111 005	5,0	11,0	6	142	90°
301 112 005	5,0	12,0	20	100	90°
301 110 005	5,3	10,0	13	133	90°
301 112 006	6,4	12,0	15	151	90°
301 208 004*	4,3	8,0	11	79	90°
301 210 005*	5,3	10,0	13	89	90°
301 210 006*	6,4	12,0	15	102	90°

91260

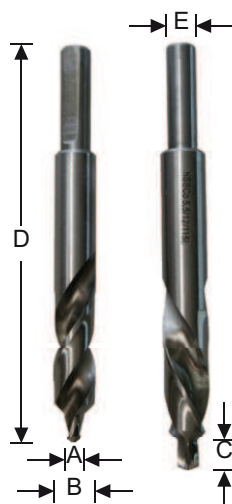


Brocas HSS -CO de manillas

91261

Vástago con plano, Ángulo 90°

R = giro derecha L = giro izquierda



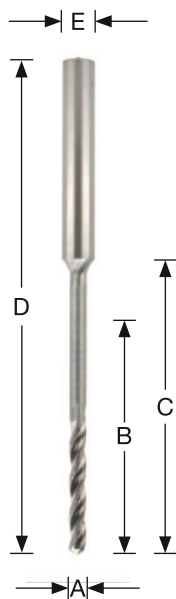
Nº.art	A	C	B	D	E	
301 207 055	5,5	7	11	107	8	R
301 210 055	5,5	7	11	110	8	R
301 210 155	5,5	7	12	115	8	L
301 210 255	5,5	7	11	115	8	R
301 212 255	5,5	7	12	120	8	L
301 310 155	5,5	7	13	115	8	L
301 212 355	5,5	7	12	115	10	R
301 210 455	5,5	7	10	110	10	L
301 210 555	5,5	7	10	110	10	R

Brocas VHM helicoidales Z-3

91263

Taladro de tres filos de alto rendimiento con muy buen centrado y poca fuerza de avance.

Adecuado para perfiles como Schüco etc



Nº.art	A	B	C	D	E
000 283 781	2,5	20	52	90	6
000 283 783	3,2	20	52	90	6
000 289 456	3,5	20	52	90	6
000 283 784	4,2	20	62	100	6
000 283 785	5,0	20	70	100	6

Brocas VHM helicoidales

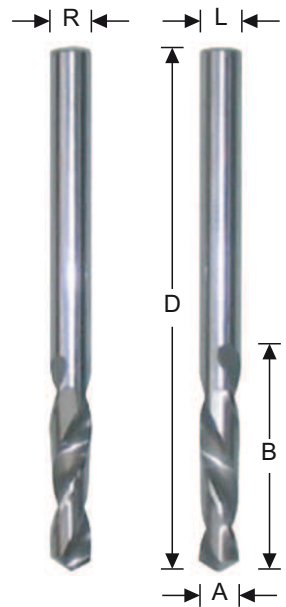
91262

Punta cilíndrica en **forma de techo**

Taladro universal para uso en centros de mecanizado para las más altas exigencias y vida útil en madera, PVC, aluminio, GRP, acero, etc

R = giro derecha - L = giro izquierda

N.ºart.	A	B	D	
484 000 002	2,0	12	38	R
484 000 025	2,5	14	43	R
484 000 003	3,0	16	46	R
484 001 030	3,0	27	46	R
484 000 035	3,5	20	52	R
484 000 004	4,0	22	55	R
484 000 045	4,5	24	58	R
484 000 005	5,0	26	62	R
484 000 006	6,0	28	66	R
484 000 008	8,0	37	79	R
485 000 002	2,0	12	38	L
485 000 025	2,5	14	43	L
485 000 003	3,0	16	46	L
485 000 035	3,5	20	52	L
485 000 004	4,0	22	55	L
485 000 045	4,5	24	58	L
485 000 005	5,0	26	62	L



Broca HSS escalonada

91265

Para taladrar y escariar sin rebabas de chapa, tubos y perfiles

C=escalonado

N.ºart.	A	B	C	E
304 000 001	4	12	1	6
304 000 002	6	20	2	8
304 000 003	6	30	2	8





Avellanadores HSS + VHM

91266

Tres filos, corte a la derecha, vástago cilíndrico

Nº.art .HSS	Nº.art.VHM/TC	A	B	E
310 004 043	-	4,3	1,5	4
310 005 050	-	5,0	2,0	4
310 005 053	-	5,3	2,0	4
310 006 060	-	6,0	2,0	5
310 006 063	310 705 063	6,3	2,0	5
310 006 070	-	7,0	3,0	6
310 006 073	-	7,3	3,0	6
310 006 080	-	8,0	3,0	6
310 006 083	310 706 083	8,3	3,0	6
310 006 094	-	9,4	4,0	6
310 006 100	-	10,0	4,0	6
310 006 104	310 706 104	10,4	4,0	6
310 008 115	-	11,5	4,0	8
310 008 124	310 708 124	12,4	4,0	8
310 008 134	-	13,4	5,0	8
310 008 150	-	15,0	5,0	8
310 010 165	310 710 165	16,5	5,0	10
310 010 190	-	19,0	5,0	10
310 010 205	310 710 205	20,5	5,0	10
310 012 230	-	23,0	6,0	10
310 012 250	310 710 250	25,0	6,0	10
310 012 280	-	28,0	7,0	12
310 012 310	310 712 310	31,0	7,0	12



Avellanadores con taladro tranvesal

91267

Ángulo de Avellanado 90°
Para desbarbar taladros

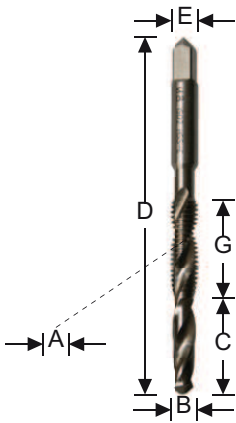
N.ºart.	A	E
311 000 002	2/5	6
311 000 005	5/10	8
311 000 010	10/15	10
311 000 015	15/20	12
311 000 020	20/25	12
311 000 025	25/30	15

Machos de roscar combinados HSS-E

91268

Para taladrar, cortar roscas y desbarbar en una sola operación

N.ºart.	A	B	C	G	D	E
312 000 003	M3	2,5	16	11	56	3,0
312 000 004	M4	3,3	18	14	63	4,0
312 000 005	M5	4,2	20	18	71	5,0
312 000 006	M6	5,0	22	22	80	6,0
312 000 008	M8	6,8	26	25	95	8,0
312 000 010	M10	8,5	30	31	106	10,0
312 000 012	M12	10,2	32	35	115	12,0



Broca de corona con punta HM

91269

5 cinco dientes especiales HM para mecanizado de PVC/acero en centros de mecanizado THORWESTEN

Versión antigua

N.ºart.	A	D	E
304 000 020	20	91	10



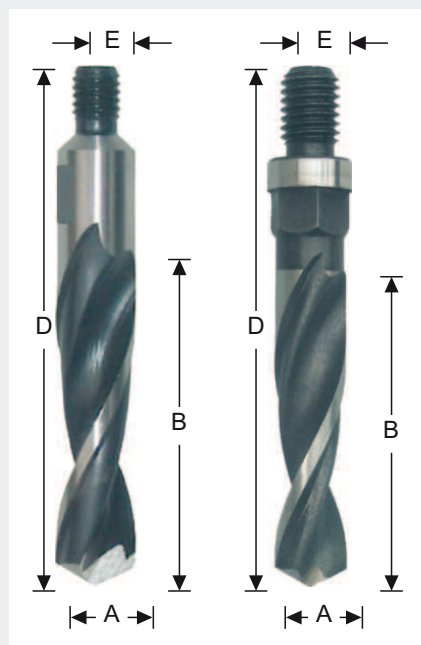
Broca escalonado especial -THORWESTEN -

91270

Para el procesamiento de PVC/acero en centros de mecanizado THORWESTEN Nueva versión

N.ºart.	A	D	E
304 007 020	20	100	16



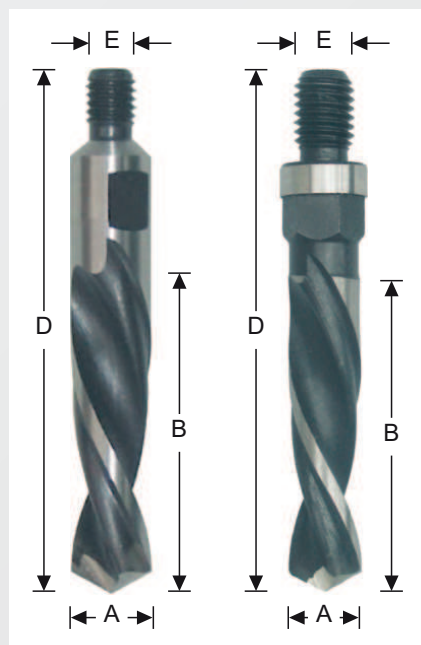


Brocas HSS-E de manilla

91300

Con **punta forma de techo**, rosca exterior, **giro derecha** Para procesar perfiles de PVC con o sin inserto de acero

N.º art.	A	B	D	E	
492 050 010	10	50	87	M6	Cono
488 030 010	10	30	65	M10	
482 050 010	10	45	78	M8	Cono
496 050 010	10	30	76	M10	
480 050 010	10	50	87	M10	
480 080 010	10	80	113	M10	
492 050 012	12	50	87	M6	Cono
482 050 012	12	45	78	M8	Cono
488 030 012	12	30	65	M10	
496 050 012	12	30	76	M10	
480 050 012	12	50	87	M10	
480 080 012	12	80	113	M10	
492 050 014	14	50	87	M6	Cono
482 050 014	14	45	78	M8	Cono
488 030 014	14	30	65	M10	
496 050 014	14	30	76	M10	
480 050 014	14	50	87	M10	
480 080 014	14	80	113	M10	



Broca HSS-E de manilla

91301

Con **punta forma de techo**, rosca exterior, **giro izquierda** Para procesar perfiles de plástico con o sin inserto de acero

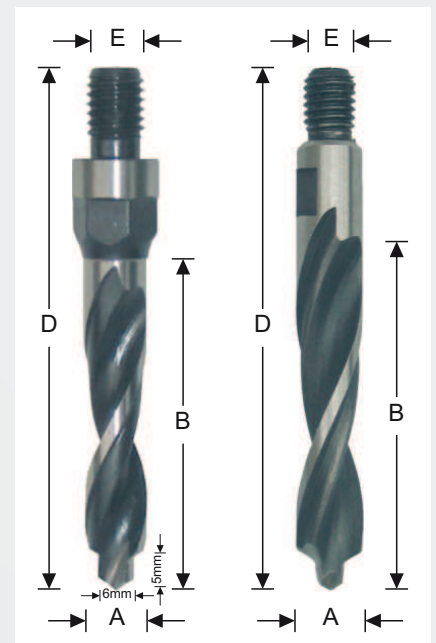
N.º art.	A	B	D	E	
483 050 010	10	45	78	M8	Cono
489 030 010	10	30	60	M10	
497 050 010	10	30	72	M10	
481 050 010	10	50	87	M10	
481 080 010	10	80	113	M10	
483 050 012	12	45	78	M8	Cono
489 030 012	12	30	60	M10	
497 050 012	12	30	72	M10	
481 050 012	12	50	87	M10	
481 060 010	10	60	100	M10	
481 080 012	12	80	113	M10	
483 050 014	14	45	78	M8	Cono
481 060 012	12	60	100	M10	
489 030 014	14	30	60	M10	
497 050 014	14	30	72	M10	
481 050 014	14	50	87	M10	
481 080 014	14	80	113	M10	

Broca HSS-E de manilla

91310

Con doble punta, rosca exterior, giro derecha.

Para Procesar Perfiles de PVC con o sin inserto de acero.



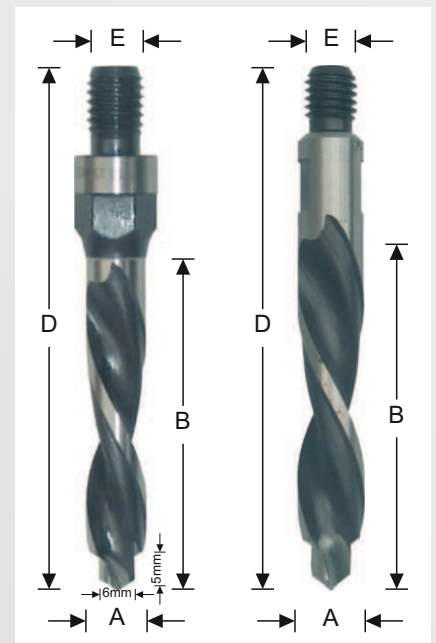
N.ºart.	A	B	D	E	
490 050 010	10	45	78	M8	Cono
494 030 010	10	30	65	M10	
476 030 010	10	35	76	M10	
486 150 010	10	50	84	M10	
486 050 010	10	50	87	M10	
486 060 010	10	60	100	M10	
486 080 010	10	80	113	M10	
490 050 012	12	45	78	M8	Cono
494 030 012	12	30	65	M10	
476 030 012	12	30	76	M10	
486 150 012	12	50	84	M10	
486 050 012	12	50	87	M10	
486 060 012	12	60	100	M10	
486 080 012	12	80	113	M10	
490 050 014	14	45	78	M8	Cono
494 030 014	14	30	65	M10	
476 030 014	14	30	76	M10	
486 150 014	14	50	84	M10	
486 050 014	14	50	87	M10	
486 080 014	14	80	113	M10	

Broca HSS-E de manilla

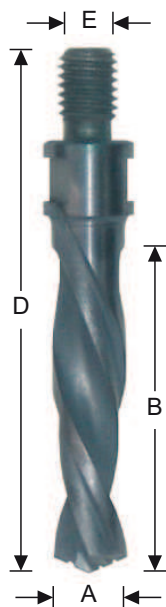
91311

Con doble punta, rosca exterior, giro izquierda

Para procesar perfiles de PVC con o sin inserto de acero



N.ºart.	A	B	D	E	
491 050 010	10	45	78	M8	Cono
495 030 010	10	30	60	M10	
477 030 010	10	35	72	M10	
477 150 010	10	50	84	M10	
477 150 012	12	50	84	M10	
487 050 010	10	50	87	M10	
487 060 010	10	60	100	M10	
487 080 010	10	80	113	M10	
491 050 012	12	45	78	M8	Cono
495 030 012	12	30	60	M10	
477 030 012	12	35	72	M10	
487 050 012	12	50	87	M10	
487 060 012	12	60	100	M10	
487 080 012	12	80	113	M10	
491 050 014	14	45	78	M8	Cono
495 030 014	14	30	65	M10	
477 030 014	14	35	72	M10	
487 050 014	14	50	87	M10	
487 080 014	14	80	113	M10	

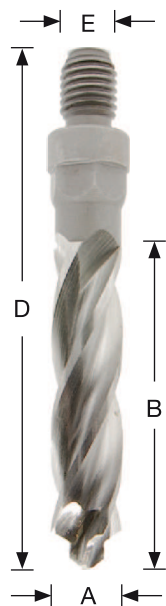


Brocas HSS-E de manilla

91315

- Con rompevirutas adicionales y **recubrimiento especial** para acero
- Con punta en forma de techo y rosca exterior M10 derecha/izquierda - para centros de mecanizado R = giro derecha - L = giro izquierda

N.ºart.	A	B	D	E	
498 050 010	10	50	87	M10	R
498 050 012	12	50	87	M10	R
498 050 014	14	50	87	M10	R
498 060 010	10	60	97	M10	R
498 060 012	12	60	97	M10	R
498 060 013	13	60	97	M10	R
499 050 010	10	50	87	M10	L
499 050 012	12	50	87	M10	L
499 050 014	14	50	87	M10	L
499 060 010	10	60	97	M10	L



Brocas de manilla HSS-E QUADRO

91317

4 filos con broca piloto y rosca exterior M10 para centros de mecanizado como Federhenn etc.

R = giro derecha - L = giro izquierda

N.ºart.	A	B	D	E	
474 050 010	10	50	87	M10	R
474 050 012	12	50	87	M10	R
474 080 012	12	80	113	M10	R
474 050 014	14	50	87	M10	R
475 050 010	10	50	87	M10	L
475 080 010	10	80	113	M10	L
475 050 012	12	50	87	M10	L
475 050 014	14	50	87	M10	L

Fresas con puntas de diamante

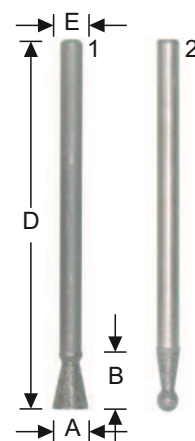
91500

Para la producción de ventanas de PVC

Adecuada para amoladoras neumáticas y eléctricas

95202/95205"

N.º art.	A	B	D	E	Imagen
000 562 501	3	6,0	40	3	1
000 562 502	4	6,5	40	3	1
000 562 503	5	7,0	40	3	1
000 562 511	3	7,0	40	3	2
000 562 512	4	7,0	40	3	2

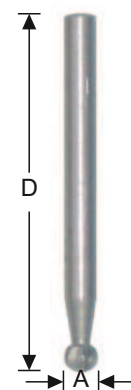


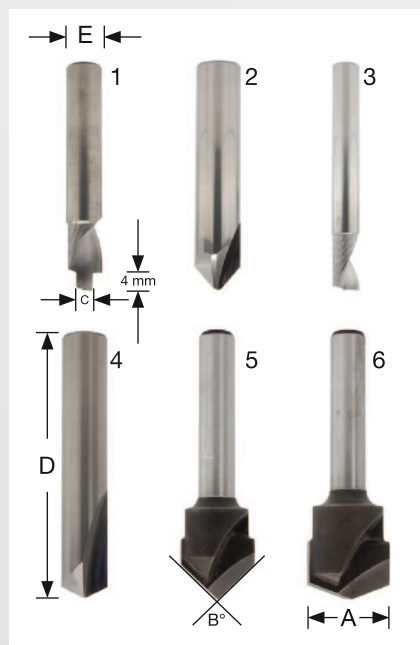
Fresas para el canal de la junta

91600

Adecuada para 95202 /95203 /95207

N.º art.	A	D	Forma	Mat.
037 003 003	3	40	Esferica	HSS
037 003 004	4	40	Esferica	HSS
040 003 003	3	40	Cilindrica	VHM
040 004 004	4	40	Cilindrica	VHM





Mecanizados ALUCOBOND-

91900

Fresa de ranurado para fresadoras/centros CNC"

N.ºart.	A	B	C	D	E	Imagen
054 372 503	6		4	50	6	1
054 372 504	8		4	50	8	1
054 372 506	10	95°		70	10	2
054 372 501	15,9	90°		60	8	5
054 372 502	18	135°		60	8	6
054 372 508	10	135°		50	10	4
054 372 509	10	100°		50	10	4
054 372 510	10		7	60	10	1
054 706 004	4			60	6	3
054 706 006	6			60	6	3
054 706 310	3			85	6	3
054 706 610	6			85	6	3



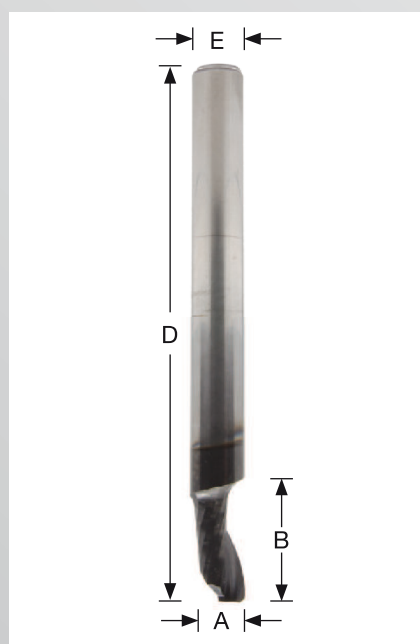
Mecanizados ALUCOBOND

91903

Fresa de ranura en V para máquinas CNC"

N.ºart.	A	B	C	D	E	Imagen
054 382 006	6			55	6	3
054 382 501	12	90°		77	10	2
054 382 502	20	135°		65	10	1
054 382 508	35	135°		70	20	1

91903 + 91904 para mecanizados extremos, como en paneles de protección contra incendios, etc.



Mecanizados ALUCOBOND - recubrimiento DLC

91904

Fresa de un labio +rectificado + recubrimiento de diamante

N.ºart.	A	B	C	D	E
070 688 005	5	10		70	8
070 688 006	6	10		70	8
080 688 008	8	14		80	8

91903 + 91904 para mecanizados extremos, como en paneles de protección contra incendios etc.

Fresa MD para ALUCOBOND

91901

Para sierra de paneles y fresadoras

N.ºart.	A	B	C		
700 118 200	118	20	135°	Anchura	18 mm
700 118 201	118	20	90°	Anchura	14 mm
700 220 300	220	30	90°	Anchura	14 mm
700 220 301	220	30	135°	Anchura	18 mm
700 244 301	244	30	90°	Anchura	14 mm
700 244 300	244	30	135°	Anchura	18 mm

con plaquitas intercambiables de metal duro

713 244 300	244	30	90°	Anchura	16,5 mm
-------------	-----	----	-----	---------	---------



Disco de corte MD para ALUCOBOND

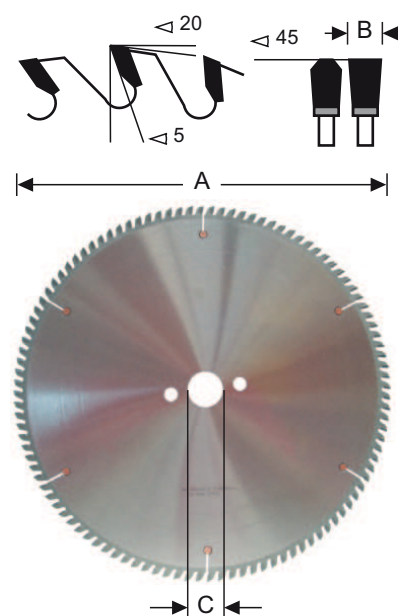
91902

Para sierra de paneles
HOLZHER/Striebig

N.ºart.	A	B	C	Z
721 250 300	250	3,2	30	60
721 300 300	300	3,2	30	72
721 300 301	300	3,2	30	96

Disco de corte con punta de diamante

728 300 300	300	3,2	30	72
728 300 302	300	3,2	30	96

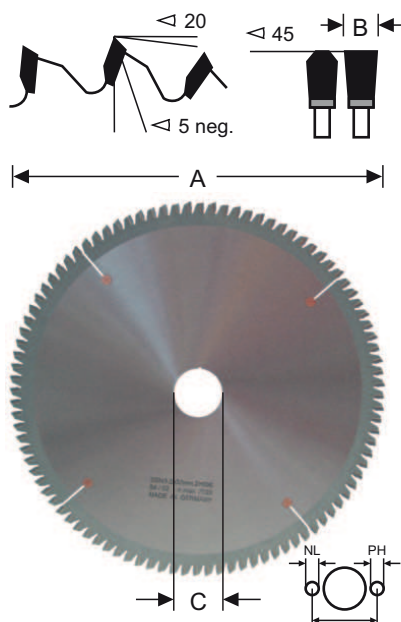


3A Kooperationspartner
COMPOSITES

ALUCOBOND®

ALUCORE®

DIBOND®



Disco de corte MD negativo

92000

Diente trapezoidal plano, corte bajo ruido

- Para perfiles y material macizo de aluminio, PVC y metales no ferrosos
- Para usar en sierras de inglete /sierra de tracción (salida de disco descendente) Otras dimensiones bajo pedido

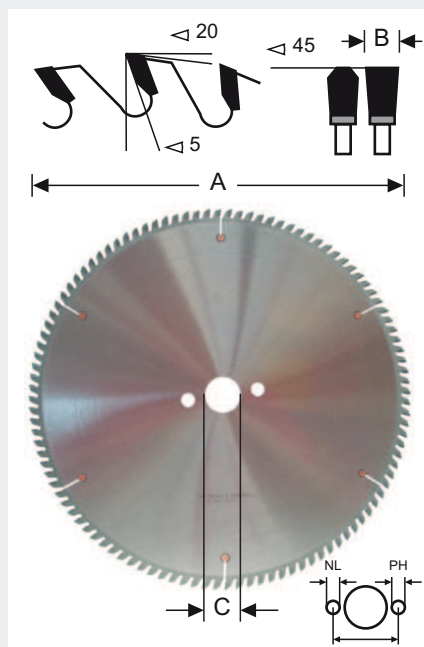
N.ºart.	A	B	C	Z	NL/ph	
718 216 303	216	3,0	30	60		
718 250 300	250	3,2	30	60		
718 250 301	250	3,2	30	80		
718 250 307	250	3,2	30	120		
718 250 320	250	3,2	32	60		
718 250 321	250	3,2	32	80		
718 250 322	250	3,2	32	96		
718 250 401	250	3,2	40	80	4/12/64	+ 2/9/55
718 260 300	260	2,4	30	68		
718 275 301	275	3,2	30	88		
718 275 400	275	3,2	40	88	4/12/64	+ 2/9/55
718 280 320	280	3,2	32	96		
718 300 300	300	3,2	30	72		
718 300 301	300	3,2	30	96		
718 300 302	300	3,2	30	120		
718 300 320	300	3,2	32	72		
718 300 321	300	3,2	32	96		
718 300 324	300	3,2	32	120		
718 300 400	300	3,2	40	72		
718 300 401	300	3,2	40	96		
718 330 302	330	3,2	30	96		
718 330 322	330	3,2	32	96		
718 350 300	350	3,3	30	84		
718 350 301	350	3,4	30	108		
718 350 321	350	3,3	32	84		
718 350 320	350	3,4	32	108		
718 350 400	350	3,3	40	84	4/12/64	+ 2/9/55
718 350 401	350	3,4	40	108	4/12/64	+ 2/9/55
718 350 501	350	3,3	50	84	4/12/64	+ 4/15/80
718 350 500	350	3,4	50	108	4/12/64	+ 4/15/80
718 380 320	380	3,8	32	110		
718 380 322	380	3,8	32	84		
718 400 302	400	3,8	30	66		
718 400 300	400	3,6	30	96		
718 400 304	400	3,6	30	120		
718 400 301	400	3,8	30	108		
718 400 320	400	3,8	32	96	2/11/63	
718 400 321	400	3,6	32	120		
718 400 400	400	3,8	40	96	4/12/64	+ 2/9/55
718 400 500	400	3,8	50	96	4/12/64	+4/15/80
718 420 300	420	4,0	30	96		
718 420 301	420	4,0	30	108		
718 420 304	420	4,0	30	108		

718 420 302	420	3,8	30	108	6/6,5/80
718 420 303	420	4,0	30	120	
718 420 400	420	4,0	40	96	
718 420 401	420	4,0	40	108	
718 450 303	450	4,0	30	72	
718 450 301	450	4,0	30	108	
718 450 320	450	3,8	32	96	
718 450 321	450	4,0	32	108	
718 500 301	500	4,4	30	100	
718 500 302	500	4,0	30	120	
718 500 300	500	4,4	30	120	
718 500 303	500	4,2	30	140	
718 500 320	500	4,4	32	120	
718 520 300	520	4,4	30	120	
718 520 500	520	4,4	50	120	
718 550 300	550	4,4	30	110	
718 550 301	550	4,4	30	120	1/11/30
718 550 302	550	4,4	30	132	1/10,5/60
718 550 320	550	4,4	32	128	2/11/63
718 550 802	550	4,0	80	160	6/9/100
718 500 304	550	4,4	30	124	Stürtz
718 550 400	550	4,4	40	160	
718 600 300	600	4,6	30	140	
718 600 302	600	4,6	30	140	Stürtz
718 600 400	600	4,6	40	140	
718 600 800	600	5,0	80	128	6/8/100
718 650 401	650	4,4	40	132	2/10,5/60



¿Sabía...

- **perfiles con poco grosor - menos dientes**
- **perfiles con mucho grosor - más dientes**



Discos de corte MD positivos

92010

Diente trapezoidal plano, corte bajo ruido

- Para perfiles y material macizo de aluminio, PVC y metales no ferrosos Diente trapezoidal plano, bajo ruido
- Para sierras de mesa, tronzadoras (salidas del disco frontal e ascendente) otras dimensiones bajo pedido

N.º art.	A	B	C	Z	NL/ph
720 220 300	220	3,2	30	64	2/7/42
720 250 300	250	3,2	30	60	
720 250 301	250	3,2	30	80	
720 250 320	250	3,2	32	60	
720 250 321	250	3,2	32	80	
720 275 320	275	3,6	32	60	
720 275 400	275	3,2	40	72	4/12/64 + 2/9/55
720 280 322	280	3,2	32	88	
720 280 323	280	3,2	32	96	Combi
720 300 300	300	3,2	30	72	
720 300 301	300	3,2	30	96	
720 300 320	300	3,2	32	72	
720 300 321	300	3,2	32	96	
720 300 401	300	3,2	40	96	4/12/64 + 2/9/55
720 330 300	330	3,2	30	96	2/6,5/40
720 350 300	350	3,3	30	84	
720 350 301	350	3,4	30	108	
720 350 321	350	3,3	32	84	2/12/64
720 350 320	350	3,4	32	96	2/12/64
720 350 322	350	3,4	32	108	2/12/64
720 350 400	350	3,3	40	84	4/12/64 + 2/9/55
720 350 401	350	3,4	40	108	4/12/64 + 2/9/55
720 370 300	370	3,4	30	96	
720 380 321	380	3,8	32	56	
720 400 302	400	4,0	30	72	
720 400 300	400	3,8	30	96	
720 400 301	400	3,8	30	120	
720 400 320	400	3,8	32	96	2/12/64
720 400 323	400	3,6	32	120	
720 400 400	400	3,8	40	96	4/12/64 + 2/12/80
720 420 301	420	4,0	30	52	
720 420 300	420	4,0	30	96	
720 420 303	420	4,0	30	120	
720 450 300	450	4,0	30	108	
720 450 321	450	3,8	32	96	2/12/64
720 450 320	450	4,0	32	108	2/12/64
720 500 306	500	4,2	30	72	
720 500 310	500	4,4	30	96	
720 500 302	500	4,0	30	120	1/10,5/30
720 500 305	500	4,0	30	120	2/10,5/70
720 500 300	500	4,4	30	120	2/11/70
720 500 309	500	4,0	30	160	2/12/64

720 500 321	500	4,0	32	100	2/12/64
720 500 320	500	4,0	32	120	2/12/64
720 500 322	500	4,4	32	120	2/12/64
720 500 500	500	4,4	50	120	2/10,5/70
720 500 802	500	4,4	80	120	6/9/100
720 500 803	500	4,0	80	140	6/9/100
720 520 300	520	4,4	30	120	
720 530 300	530	4,2	30	128	
720 550 303	550	4,4	30	72	
720 550 300	550	4,4	30	110	
720 550 304	550	4,4	30	120	1/11/30
720 550 305	550	4,2	30	132	
720 550 301	550	4,4	30	132	2/10,5/70
720 550 302	550	4,4	30	132	1/10,5/70
720 550 324	550	4,0	32	126	2/11/63
720 550 321	550	4,4	32	132	2/12/64
720 550 400	550	4,4	40	110	
720 550 500	550	4,4	50	110	
720 550 800	550	4,4	80	128	6/6,5/100
720 550 802	550	4,0	80	160	6/9/100
720 600 300	600	4,6	30	140	
720 600 321	600	4,6	32	140	2/12/64
720 600 322	600	5,0	32	136	2/12/64
720 600 400	600	4,6	40	140	
720 600 401	600	4,6	40	140	2/13/80
720 600 500	600	4,6	50	140	2/10,5/70
720 600 800	600	5,0	80	120	6/8/100
720 650 300	650	5,0	30	130	
720 650 403	650	4,4	40	132	2/18,5/60
720 650 401	650	5,0	40	144	2/12/64
720 700 500	700	6,0	50	180	
720 750 120	750	5,7	120	180	6/8,5/140

- Echa un vistazo a este vídeo sobre nuestro disco de corte trabajando en un centro mecanizado de LUMUTH





Discos de corte especiales - diamante

92012

Para cortar perfiles reforzados con fibra de vidrio, como REHAU, aluplast, etc., gracias al ángulo axial, también para juntas extruidas
 Forma de diente TF también para el mecanizado de umbrales de puertas de aluminio y PRFV macizo
 - La mejor vida útil posible en comparación con las hojas de sierra circular de acero de alta tecnología.
 - Ideal para grandes series

N.ºart.	A	B	C	Z	
728 250 300	250	3,2	30	60	TF / P
728 280 320	280	3,2	32	88	TF / P
728 300 300	300	3,2	30	72	TF / P
728 300 301	300	3,2	30	96	TF / N
728 300 321	300	3,2	30	96	TF / P
728 350 301	350	3,2	30	96	TF / N
728 420 301	420	3,4	30	100	TF / P
728 420 401	420	4,0	40	108	TF / N
728 500 300	500	3,5	30	120	GZ
728 500 301	500	3,4	30	120	TF / P
728 500 302	500	3,4	30	96	TF / P
728 500 303	500	3,5	30	140	GZ
728 500 800	500	3,5	80	120	GZ
728 500 801	500	3,5	80	140	GZ
728 550 300	550	3,8	30	132	GZ
728 550 302	550	4,4	30	120	TF / P
728 550 800	550	4,0	80	160	TF / P
728 600 800	600	5,0	80	120	GZ



Discos de corte especiales con punta HM

92013

El corte de perfiles reforzados con fibra de vidrio, como REHAU, aluplast, etc., también para juntas coextruidas gracias al ángulo axial
 - Vida útil significativamente más larga en comparación con las hojas de sierra circular estándar
 - Ideal para series pequeñas y medianas

N.ºart.	A	B	C	Z	
723 380 320	380	3,6	32	110	
723 420 300	420	3,6	30	100	
723 498 800	498	3,6	80	140	Thorwesten - nuevo
723 500 300	500	3,6	30	140	
723 500 320	500	3,6	32	140	
723 500 800	500	3,6	80	140	
723 550 300	550	4,0	30	160	
723 550 320	550	4,0	32	160	
723 550 800	550	4,0	80	160	

Discos de corte para metal HSS

92020

DM05 Tratado con vapor

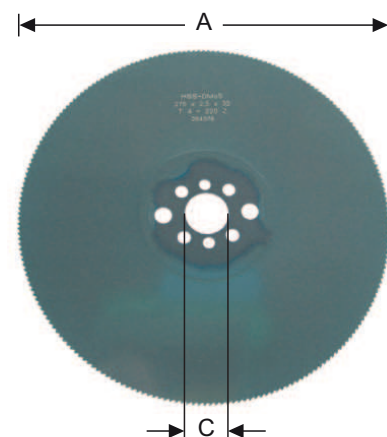
Para trabajos en acero

Más dimensiones bajo pedido

N.ºart.	A	B	C	Z
702 200 321	200	1,8	32	128
702 225 320	225	2,0	32	180
702 250 324	250	2,0	32	160
702 250 321	250	2,0	32	200
702 250 322	250	2,0	32	240
702 275 321	275	2,0	32	220
702 275 320	275	2,5	32	220
702 275 400	275	2,5	40	72
702 275 405	275	2,5	40	110
702 275 401	275	2,5	40	120
702 275 404	275	2,5	40	140
702 275 402	275	2,5	40	160
702 275 403	275	2,5	40	220
702 300 320	300	2,5	32	160
702 300 321	300	2,5	32	220
702 300 400	300	2,5	40	220
702 350 321	350	2,5	32	180
702 350 320	350	2,5	32	280
702 400 500	400	3,5	50	80
702 450 400	450	4,0	40	120
702 450 401	450	3,0	40	350

702 275 329	275	2,5	32	220	HSSE/Cobalt*
702 315 320	315	2,5	32	220	HSSE/Cobalt*
702 350 322	350	3,0	32	280	HSSE/Cobalt*
702 350 323	350	3,0	32	350	HSSE/Cobalt*

* Cobalto para acero inoxidable

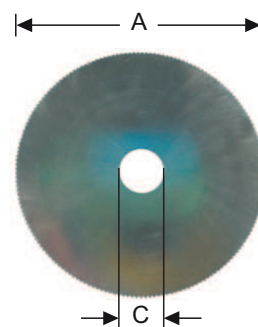


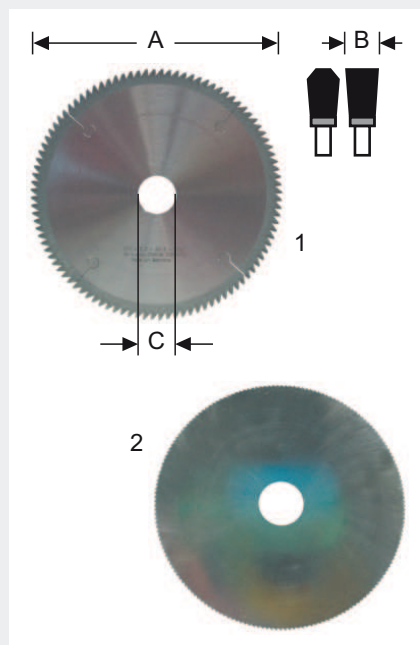
Discos de corte para metal

92021

Para producción de vidrio aislante

N.ºart.	A	B	C	Z	
702 160 320	160	1,0	32	160	HSS
770 160 320	160	1,6	32	160	VHM / solid carbide
702 200 325	200	1,0	32	200	HSS
702 200 326	200	1,0	32,	350	HSS
702 200 329	200	1,0 / 0,5	32	350	HSS





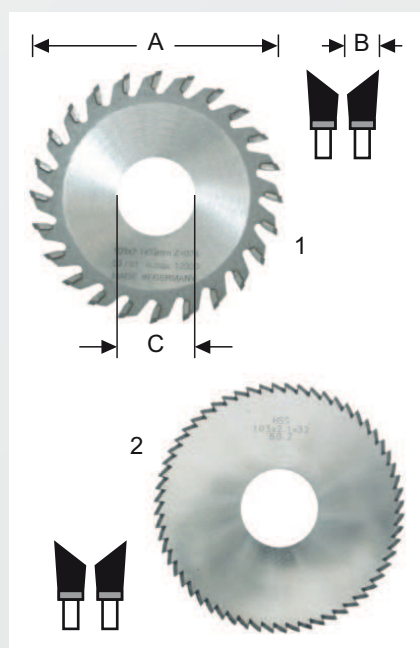
Disco corte para cortadora de junquillos

92030

Para elumatec, Haffner, Rotox, Striffler, Wegoma, etc.

1 = Con punta HM especial - 2 = HSS especial

N.ºart.	A	B	C	Z	Imagen	
704 150 202	150	2,6	20	48	1	
720 160 200	160	2,5	20	48	1	
720 175 200	175	2,1	20	68	1	W/AT
702 180 320	180	2,0	32	180	2	
720 200 201	200	2,1	20	60	1	W/AT
718 200 301	200	2,2	30	100	1	
720 200 320	200	2,5	32	80	1	
718 200 321	200	2,2	32	100	1	
702 200 320	200	2,0	32	180	2	
718 225 320	225	2,0	32	100	1	
702 225 321	225	2,0	32	200	2	
718 250 200	250	2,2	20	120	1	W/AT
702 250 200	250	2,0	20	180	2	
702 250 325	250	2,0	32	180	2	
718 275 300	275	3,2	30	88	1	
720 300 302	300	2,4	30	96	1	
720 300 305	300	3,2	30	120	1	W/AT
720 300 306	300	2,2	30	120	1	



Disco corte para cortadora de junquillos 45°

92031

Adecuado para 32030

1 = Punta HM - 2 = HSS especial R = Derecha - L = Izquierda

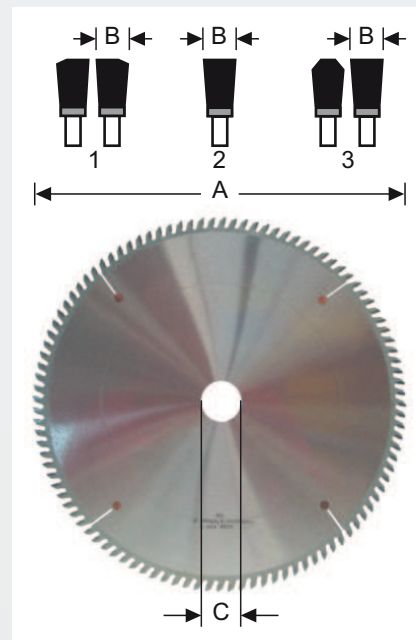
N.ºart.	A	B	C	Z	Imagen	
718 092 300	92	3,0	30	24	1	R
718 092 301	92	3,0	30	24	1	L
720 095 200	95	2,1	20	20	1	R
720 095 201	95	2,1	20	20	1	L
702 098 320	98	2,0	32	60	2	R
702 098 321	98	2,0	32	60	2	L
720 098 320	98	3,0	32	36	1	R
720 098 321	98	3,0	32	36	1	L
720 103 320	103	2,1	32	24	1	R
720 103 321	103	2,1	32	24	1	L
702 103 320	103	2,1	32	60	2	R
702 103 321	103	2,1	32	60	2	L
702 103 322	103	2,1	32	100	2	R
702 103 323	103	2,1	32	100	2	L
720 150 300	150	4,0	30	32	1	R
720 150 301	150	4,0	30	32	1	L

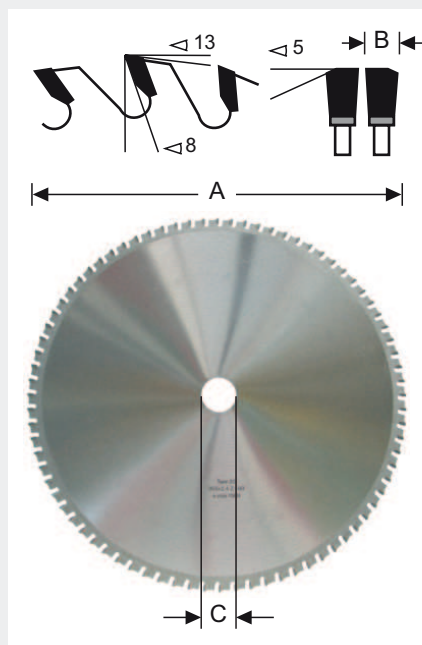
Disco de corte para entallar

92040

Para cortadoras y centros de mecanizado:
elumatec, Graule, Pressta-Eisele, Rotox,
Schüco, etc.

N.ºart.	A	B	C	Z		para soporte
700 092 330	92	3,0	16	14	2	elumatec (A)
700 092 331	92	4,0	16	14	2	elumatec (A)
700 092 334	92	6,0	16	14	2	elumatec (A)
700 092 445	92	10,0	16	14	2	elumatec (A)
700 092 333	92	15,0	16	14	2	elumatec (A)
700 092 449	92	20,0	16	14	2	elumatec (A)
700 092 335	92	10,0	27	14	2	
700 130 160	130	6,0	16	18	2	elumatec (A)
700 180 200	180	3,5	20	34	1	elumatec (A)
700 180 201	180	4,5	20	56	2	Emmegi (A)
700 180 320	180	3,2	32	28	3	elumatec (A)
720 254 320	254	3,4	32	68	1	
720 254 321	254	3,4	32	80	1	
720 254 322	254	3,4	32	100	1	
720 300 322	300	3,4	32	104	1	
700 340 320	340	3,6	32	96	2	Emmegi (A)
700 350 401	350	3,4	40	96	2	
700 350 402	350	3,5	40	108	2	
700 380 400	380	3,8	40	110	1	
700 400 320	400	4,6	32	96	1	elumatec (A)
700 400 401	400	3,8	40	96	2	
700 400 500	400	3,8	50	96	2	
700 450 402	450	4,0	40	108	2	
700 500 300	500	4,4	30	120	1	
700 500 320	500	4,6	32	120	1	elumatec (A)
700 500 321	500	4,6	32	60	1	elumatec (A)
700 500 325	500	4,5	32	120	1	Emmegi (A)
700 500 500	500	4,4	50	120	1	
700 500 501	500	4,4	50	120	2	
700 550 400	550	4,4	40	110	1	
700 550 401	550	4,4	40	120	1	
700 550 500	550	4,4	50	110	1	
700 550 501	550	4,4	50	132	2	
700 600 320	600	5,0	32	136	2	
700 600 400	600	4,6	40	140	1	
700 650 400	650	5,0	40	140	3	
700 650 500	650	4,4	50	144	2	



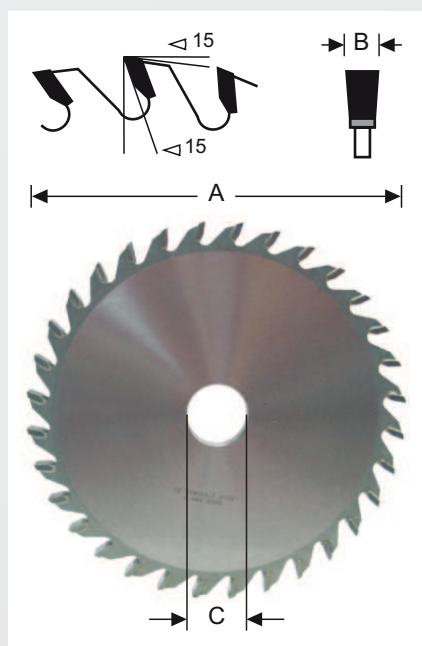


Disco de corte HM

92041

Para corte en seco, diente especial para corte de acero dulce, revestimiento de metal, hierro plano y angular, tubos, conductos de cables, láminas, latón, cobre, aluminio, etc

N.ºart.	A	B	C	Z
707 160 200	160	2,2	20	30
707 190 301	190	2,4	30	38
707 190 302	190	2,2	30	48
707 200 300	200	2,4	30	40
707 210 302	210	2,4	30	40
707 216 300	216	2,4	30	40
707 230 301	230	2,4	30	44
707 250 301	250	2,4	30	48
707 300 300	300	2,4	30	60
707 300 301	300	2,4	30	80
707 305 257	305	2,4	25,4	60
707 305 254	305	2,4	25,4	80
707 350 255	350	2,4	25,4	72
707 350 300	350	2,6	30	80
707 355 256	355	2,6	25,4	90
707 355 301	355	2,4	30	90
707 400 300	400	3,0	30	84



Fresa MD para entallar

92050

Adecuadas para fabricantes:
elumatec, Graule, Haffner, Pressta-Eisele, Rotox, Schüco, Wegoma, etc.

N.ºart.	A	B	C	Z
700 125 300	125	8,0	30	12
700 150 224	150	8,0	22	12
700 150 300	150	8,0	30	12
700 150 321	150	8,0	32	12
700 200 402	200	6,5	40	32
700 200 403	200	8,0	40	32
700 250 406	250	8,0	40	40
700 250 403	250	10,0	40	32
700 250 404	250	16,0	40	32
700 250 410	250	16,5	40	32
700 250 405	250	20,0	40	32
700 280 400	280	4,0	40	36
700 280 403	280	6,0	40	36
700 280 401	280	8,0	40	36
700 300 400	300	8,0	40	36

Hojas de sierra de sable

Hojas de sierra de sable especiales para desmontar ventanas*

Dientes fresados y dentados, hoja fabricada en bimetetal para cortes rápidos y rectos

en todo tipo de madera y plástico

- Larga vida útil- Bimetálico- Embalaje 10 uds.

A = Longitud B = Longitud dentada

N.ºart.	A	B	
750 321 150	150	130	150 x 19 x 1,27 mm; 6 ZpZ (tpi)
750 321 225	225	205	225 x 19 x 1,27 mm, 6 ZpZ (tpi)

Hojas de sierra de sable

Hojas de sierra de sable especiales para desmontar ventanas*

Dientes fresados y retenidos, dentado variable, hoja bimetálica para cortes rápidos

y rectos en todo tipo de madera con residuos metálicos, acero blue

universal

- Larga vida útil- Bimetálico - Embalaje 10 uds.

A = Longitud B = Longitud dentada

N.ºart.	A	B	
750 810 150	150	130	150 x 19 x 1,27 mm; 8/10 ZpZ (tpi)
750 810 200	200	180	200 x 19 x 1,27 mm; 8/10 ZpZ (tpi)

Hoja de sierra de sable

Hojas de sierra de sable especiales para desmontar ventanas*

Dentado fresado y dentado, dentado variable, hoja bimetálica para cortes agresivos y rectos en todo tipo de madera con residuos metálicos (>80 mm).

- Larga vida útil- Bimetálico- Embalaje 10 uds.

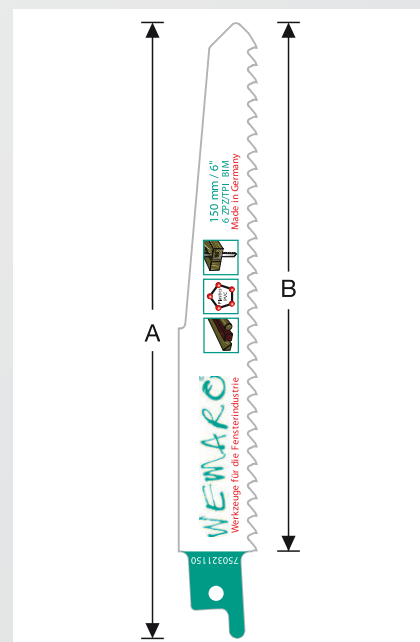
A = Longitud B = Longitud dentada

N.ºart.	A	B	
750 058 150	150	130	150 x 19 x 1,27 mm; 5/8 ZpZ (tpi)
750 058 225	225	205	225 x 19 x 1,27 mm; 5/8 ZpZ (tpi)

*Se puede utilizar para Copco, Black & Decker, Bosch, Elu, Fein, Flex, Hitachi, Metabo, Milwaukee, Porter Cable, Rems, Rockwell, Roller, Skil

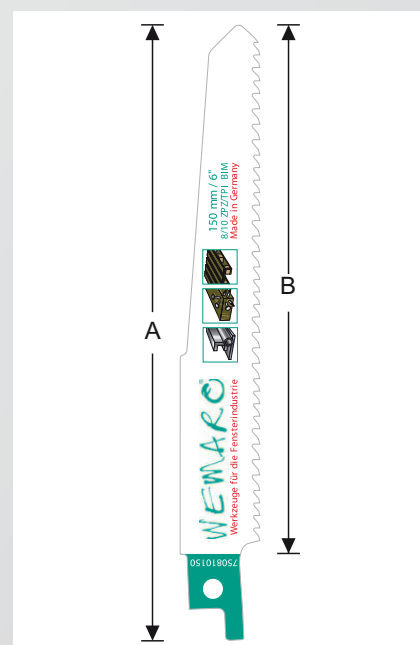
92051

LONG
LIFE



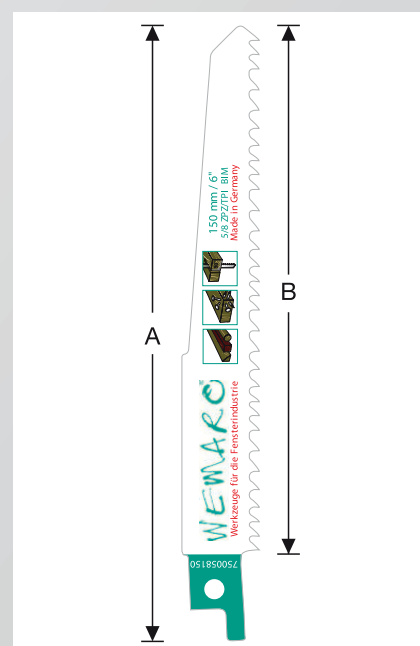
92052

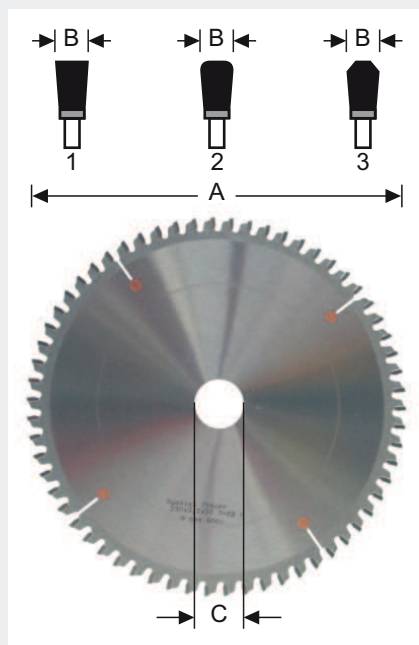
LONG
LIFE



92053

LONG
LIFE





Disco para limpiadoras CNC

92060

Para trabajar el contorno exterior en enyesadoras CNC como elumatec, Rotox, Stürtz, Urban, Wegoma, etc.

N.ºart.	A	B	C	Z	Imagen
700 152 300	152	3,5	30	48	3
473 817 450	170	4,5	20	12+4 R	2
473 817 460	170	4,5	20	12+4 L	2
700 180 250	180	2,8	25	48	1
473 819 450	190	4,5	20	16+4 R	2
473 819 460	190	4,5	20	16+4 L	2
700 200 300	200	3,0	30	48	1
700 225 300	225	3,6	30	54	3
700 230 328	230	3,0	30	60	2
700 230 300	230	3,0	30	60	1
700 250 201	250	4,5	20	68+5	2
700 250 329	250	3,3	30	54	1
700 250 327	250	2,5	32	54	1
700 250 328	250	3,3	32	54	1
700 250 326	250	5,0	32	32	2
700 250 325	250	5,0	32	32	2
700 250 324	250	5,0	32	63+5	2
700 250 399	250	5,0	30	8+12+12	2
700 300 200	300	5,0	25	90+6	2

17 mm





ALUCOBOND®

ALUCORE®

DIBOND®



Refrigerante concentrado

93000

- Biodegradable, soluble en agua

- adecuado para aluminio y acero

Copiadoras , maquinas de ranuras de desagüe, cortadoras para metales no ferrosos etc.

N.ºart.

600 000 005	5	Litro	Bidón
600 000 020	20	Litro	Bidón
600 000 200	200	Litro	Barril



Refrigerante concentrado

93001

- Para mecanizado del acero

- Proporción de mezcla 1:10

N.ºart.

601 000 005	5	Litro	Bidón
601 000 020	20	Litro	Bidón



Lubricante refrigerante de alto rendimiento

93010

- Se puede utilizar en dispositivos de pulverización por impulso (por ejemplo: elumatec Pressta-Eisele, Emmegi, etc.)

N.ºart.

604 000 001	1	Litro	Botella
604 000 005	5	Liter	Bidón
604 000 020	20	Liter	Bidón
604 000 200	200	Liter	Barril

Lubricante refrigerante de alto rendimiento

93011

- Baja Irritación
- Se pueden utilizar en dispositivos de pulverización por impulsos (p. ej., elumatec, Pressta-Eisele, Emmegi, etc.)

N.º art.

604 001 001	1	Litro	Botella
604 001 005	5	Litro	Bidón
604 001 020	20	Litro	Bidón



Lubricante refrigerante EMMEGI P68

93016

Especialmente diseñado para máquinas EMMEGI, como QUADRA, SATELLITE, etc .

N.º art.

607 000 005	5	Litro	Bidón
607 000 020	20	Litro	Bidón
607 000 200	200	Litro	Barril



Lubricante refrigerante de alto rendimiento

93017

- Muy fino y se evapora rápidamente
- Sin residuos
- Indicados para máquinas con dispositivos de pulverización por impulso (p. ej., elumatec, Pressta-Eisele, Emmegi, etc.)

N.º art.

608 000 005	5	Litro	Bidón
608 000 020	20	Litro	Bidón





Barra refrigerante

93020

- Para máquinas sin equipos de lubricación
- Para enfriar y lubricar discos de corte, fresas, brocas, y herramientas de roscado

N.º art.

602 000 350	300 g
-------------	-------



Espray de aceite de corte EP

93021

- Aceite de corte de alto rendimiento con aditivos EP
- **Extraordinaria fuerza de película lubricante que reduce el desgaste, libre de cloro, silicona y cera**

N.º art.

602 000 400	400 ml
-------------	--------

Adhesivo monocomponente ALU RAPID P 860 93100

Para una unión sencilla, económica y firma de perfiles de aluminio en la construcción de ventanas, puertas y vehículos. Probado por el Instituto de ventanas Rosenheim.

La documentación detallada y la hoja de datos están disponibles por encargo."

- A= Cantidad
B = 1 - Cartucho 2 - Bolsa tubular
C = Unidad de embalaje Color negro bajo pedido



N.º art.	A	B	C	
980 013 105	310 ml	1	20	blanco
980 013 107	580 ml	2	20	blanco bajo demanda

Pistola de encolado 93101

Adecuada para 93100.
Para utilizar nuestro adhesivo monocomponente P860

- A = Para el tamaño del cartucho
B = Aplicación



N.º art.	A	B	Imagen
980 013 201	310 ml	man.	1
980 013 202	310 ml	neum.	2
980 013 200	580 ml	man.	1
980 013 203	580 ml	neum.	3



Limpiador especial ALU CLEANER P860

93102

- Sobre una base biológica
- Para perfiles de aluminio pintado, anodizado y con recubrimiento de polvo

N.º art.

603 000 001	1	Litro	Botella
603 000 010	10	Litro	Bidón
603 000 030	30	Litro	Bidón
603 000 200	200	Litro	Barril



Pegamento para juntas -Cinoacrilato -

93200

Adhesivo de juntas a tope y cortes a inglete en las juntas de las ventanas de manera rápida, segura y permanente. PU = 10 botes

N.º art.

900 000 631	20 g
900 000 632	50 g



Aceite de corte para vidrio-WEMACUT

93202

Aplicable universalmente para cortar vidrio flotado/vidrio aislante, vidrio de vehículos y vidrio de espejo

- Cortar hasta 10 mm
- Evaporación rápida, sin residuos
- Unión de pequeñas partículas de vidrio

Para todas las máquinas habituales, como Bavelloni, Bohle, Bottero, Bystronic, Hegla, Lisec y otros cortadores manuales"

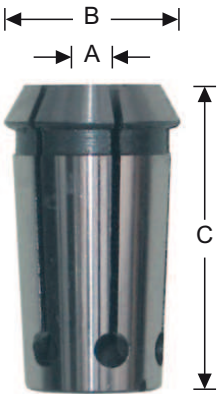
N.º art.

600 005 502	5 Litro	Bidón
600 005 503	20 Litro	Bidón
600 005 504	208 Litro	Barril

Pinzas

Adecuadas para
Elu MOF 77, 131, 177
ROTOX KF - Serie 1
Unidades de perforación
elumatec AS 170 / GF 171 / KF178 /
SBZ 122

94000



N.º art.	A	B	C
077 351 030	3,0	19,6	34,2
077 351 040	4,0	19,6	34,2
077 351 050	5,0	19,6	34,2
077 351 060	6,0	19,6	34,2
077 351 063	6,35	19,6	34,2
077 351 070	7,0	19,6	34,2
077 351 080	8,0	19,6	34,2
077 351 090	9,0	19,6	34,2
077 351 095	9,52	19,6	34,2
077 351 100	10,0	19,6	34,2
077 351 120	12,0	19,6	34,2
077 351 127	12,7	19,6	34,2

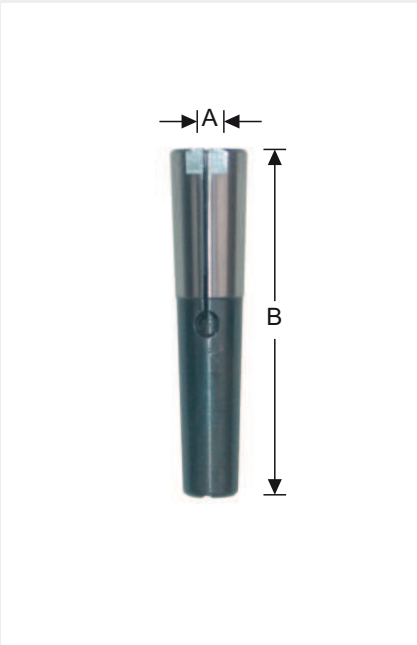
Pinzas

Adecuadas para
Elu MOF 96
Wegoma OF
Perles OF
ROTOX - maquinas de desagües

94001



N.º art.	A	B	C
053 351 005	6,0	13,5	26,0
053 351 006	6,35	13,5	26,0
053 351 004	8,0	13,5	26,0

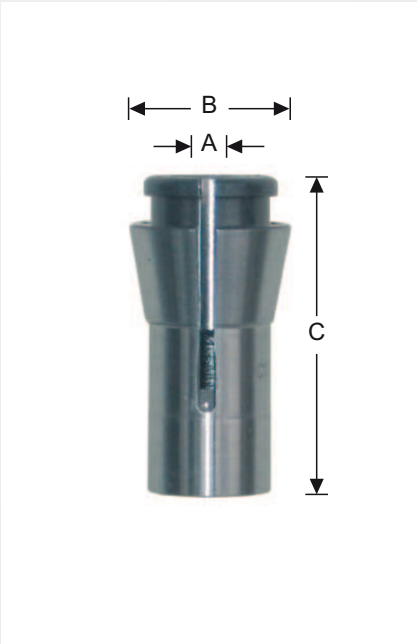


Pinzas

94002

Adecuadas para: elumatec AS70,
KF78,

N.º art.	A	B	C			
070 351 000	8,0	70,2	M8			
900 000 171	8,0	69,0	M10	MK2	Haffner	MLA
078 351 000	10,0	70,2	M8			
900 000 172	10,0	69,0	M10	MK2	Haffner	MLA

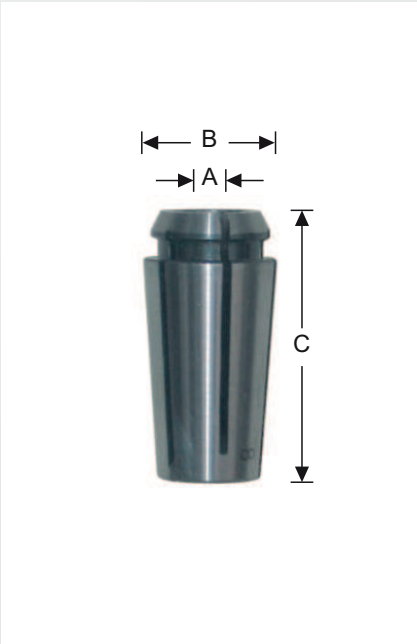


Pinzas

94003

Adecuadas para : Haffner,
Wegoma KF

N.º art.	A	B	C
900 000 016	5,0	16,9	33,0
900 000 017	6,0	16,9	33,0
900 000 095	6,35	16,9	33,0
900 000 018	8,0	16,9	33,0
900 000 019	10,0	16,9	33,0



Pinzas

94004

Adecuadas para copadoras
Pertici

N.º art.	A	B	C
900 000 031	8,0	15	30,3
900 000 033	10,0	15	30,3

Pinzas

Adecuadas para ROTOX KF a partir de la serie 2

94005

N.º art.	A	B	C
900 000 021	6,0	15,6	34,5
900 000 022	8,0	15,6	34,5
900 000 023	10,0	15,6	34,5

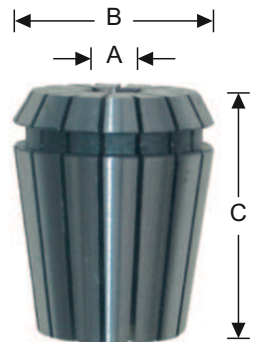


Pinzas

Adecuadas para: elumatec SBZ 130 / 140 / 150, SKL 118, ALTECH, Emmegi, TEKNA

94006

N.º art.	A	B	C
130 351 006	3,0-4,0	33,0	40,2
130 351 005	4,0-5,0	33,0	40,2
130 351 007	5,0-6,0	33,0	40,2
130 351 008	6,0-7,0	33,0	40,2
130 351 000	7,0-8,0	33,0	40,2
130 351 026	8,0-9,0	33,0	40,2
130 351 027	10,0-11,0	33,0	40,2
130 351 028	12,0-13,0	33,0	40,2
130 351 029	13,0-14,0	33,0	40,0
130 351 001	9,0-10,0	33,0	40,2
130 351 002	11,0-12,0	33,0	40,2
130 351 003	15,0-16,0	33,0	40,2
130 351 004	19,0-20,0	33,0	40,2



Pinzas

Adecuadas para: Pressta-Eisele KF, Emmegi, FOM, elumatec

94007

N.º art.	A	B	C
900 000 175	3,0	21,0	31,5
900 000 176	4,0	21,0	31,5
900 000 178	5,0	21,0	31,5
900 000 073	6,0	21,0	31,5
900 000 074	8,0	21,0	31,5
900 000 075	10,0	21,0	31,5
900 000 170	12,0	21,0	31,5



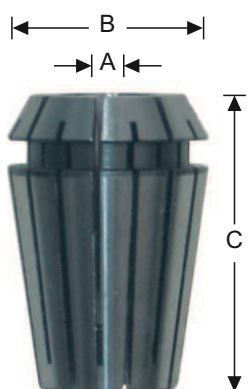


Pinzas

94008

Adecuadas para: elumatec SBZ Type 122, EMMEGI, Pressta, Rotox AKF, Schüco

N.º art.	A	B	C
122 351 010	0,5-1,0	16,8	28
122 351 015	1,0-1,5	16,8	28
122 351 020	1,5-2,0	16,8	28
122 351 025	2,0-2,5	16,8	28
122 351 030	2,5-3,0	16,8	28
122 351 040	3,0-4,0	16,8	28
122 351 050	4,0-5,0	16,8	28
122 351 060	5,0-6,0	16,8	28
122 351 070	6,0-7,0	16,8	28
122 351 080	7,0-8,0	16,8	28
122 351 090	8,0-9,0	16,8	28
122 351 000	9,0-10,0	16,8	28



Pinzas

94012

Adecuadas para: elumatec BZ, EMMEGI

N.º art.	A	B	C
900 000 504	3,0-4,0	25,7	34
900 000 506	5,0-6,0	25,7	34
900 000 507	6,0-7,0	25,7	34
900 000 508	7,0-8,0	25,7	34
900 000 509	8,0-9,0	25,7	34
900 000 510	9,0-10,0	25,7	34
900 000 511	10,0-11,0	25,7	34
900 000 512	11,0-12,0	25,7	34



Pinzas

94014

Adecuadas para : elumatec SBZ 610, Haffner
Otras dimensiones por encargo

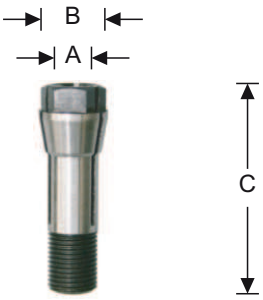
N.º art.	A	B	C
610 351 003	5,0	19,8	33
610 351 004	6,0	19,8	33
610 351 001	8,0	19,8	33
610 351 000	10,0	19,8	33
610 351 012	12,0	19,8	33

Pinzas

Adecuadas para: cabezales de taladros
múltiple rosca exterior M8x0,75 mm

94015

N.º art.	A	B	C
900 000 452	3,0	10,9	33
900 000 453	4,0	10,9	33
900 000 455	5,0	10,9	33
900 000 456	6,0	10,9	33

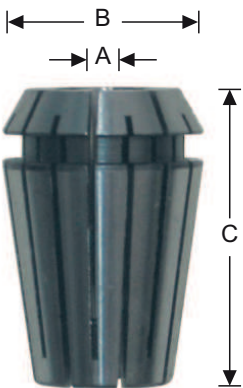


Pinzas

Tipo ER 40

94018

N.º art.	A	B	C
900 000 750	3,0-4,0	41	46
900 000 752	5,0-6,0	41	46
900 000 754	7,0-8,0	41	46
900 000 755	8,0-9,0	41	46
900 000 756	9,0-10,0	41	46
900 000 758	11,0-12,0	41	46
900 000 759	12,0-13,0	41	46
900 000 763	16,0-17,0	41	46

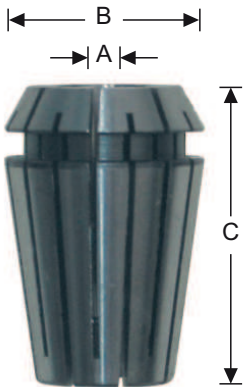


Pinzas

Tipo ER 50

94019

N.º art.	A	B	C
900 000 650	3,0-4,0	35	52
900 000 652	5,0-6,0	35	52
900 000 654	7,0-8,0	35	52
900 000 655	8,0-9,0	35	52
900 000 656	9,0-10,0	35	52
900 000 658	11,0-12,0	35	52
900 000 659	12,0-13,0	35	52
900 000 662	15,0-16,0	35	52
900 000 663	16,0-17,0	35	52





Mandriles para pinzas de precisión

94016

Para centros de mecanizado : Biesse, elumatec, Emmegi, FOM, Italmac,

Mecal, SMC, etc.

C = Pinzas adecuadas

N.º art.	A	B	C	D	Imagen	
118 350 803	07	27	94000	C50/63	2	SLK118
136 350 855	76	60	94019	HSK50F	1	
136 350 813	63	25	94000	HSK63F	2	
136 350 817	67	47	94006	HSK63F	2	
136 350 840	70	43	94012	HSK63F	1	
136 350 852	70	50	94006	HSK63F	1	
136 350 853	76	60	94019	HSK63F	1	
136 350 854	76	63	94018	HSK63F	1	
136 350 818	98	25	94000	HSK63F	2	
136 350 851	100	43	94012	HSK63F	1	
136 350 862	100	63	94006	HSK63F	1	
136 350 812	142	25	94000	HSK63F	2	
136 350 856	60	50	94006	HSK40E	1	
136 350 857	63	50	94006	SK40	1	
136 350 858	50	50	94006	SK30	1	
136 350 859	55	50	94006	ISO30	1	
136 350 860	70	63	94018	ISO30	1	
628 350 801	70	50	94006	HSKC40	1	
628 350 802	55	35	94007	HSKC40	1	

Portabrocas de precisión

Para centros de mecanizado : Biesse, elumatec, Emmegi, FOM, Italmac, Mecal, SMC, etc.

94017



N.º art.	A	B	C	D
136 350 801	97	57	3-16	HSK63F
136 350 800	111	45	1-10	HSK63F
130 350 800	90	50	1-13	SK30
130 350 803	90	50	1-13	SK40

Limpiador de conos

De madera, para limpiar el cono interior en husillos de maquinasCNC

94020



¿Sabía...

que la limpieza regular de los conos con el limpiador de conos (94020) alarga la vida útil del motor y del portaherramientas ?



Tuercas de sujeción

94009

A = Imagen - B = Adecuadas para

N.º art.	A	B	Llave inglesa
053 107 400	1	94001	
077 107 400	2	94000	
112 122 402	2	94000	
122 107 400	3	94008	122 351 888
900 000 024	4	94005	
900 000 020	5	94003	
900 000 068	6	94004	
900 000 076	7	94007	900 000 888
900 352 100	7	94012	900 352 888
130 352 100	8	94006	130 351 888
610 352 100	7	94014	



Cuchillo cuarto de luna

95000

Utilizado en el trabajo manual de cordones de soldadura en ventanas de PVC

N.º art.		Imagen
900 000 202	Economy	1
900 000 010	Original / Don Carlos	2



Cuchillo formón

95001

Para eliminar el cordón de soldadura
Con mango, curvado de 110mm

N.º art.
900 000 121



Cuchilla de superficie visible

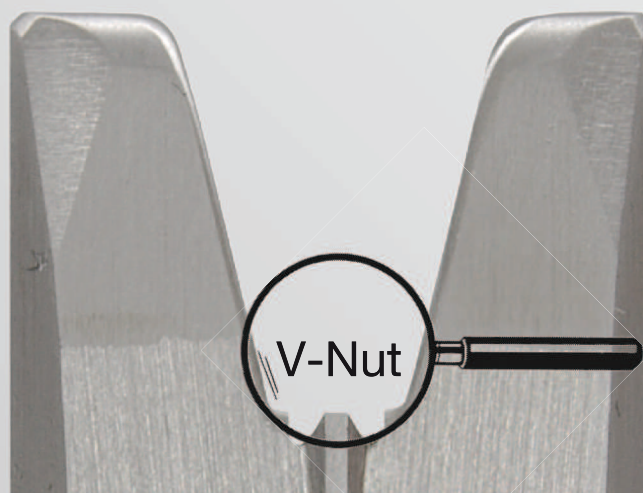
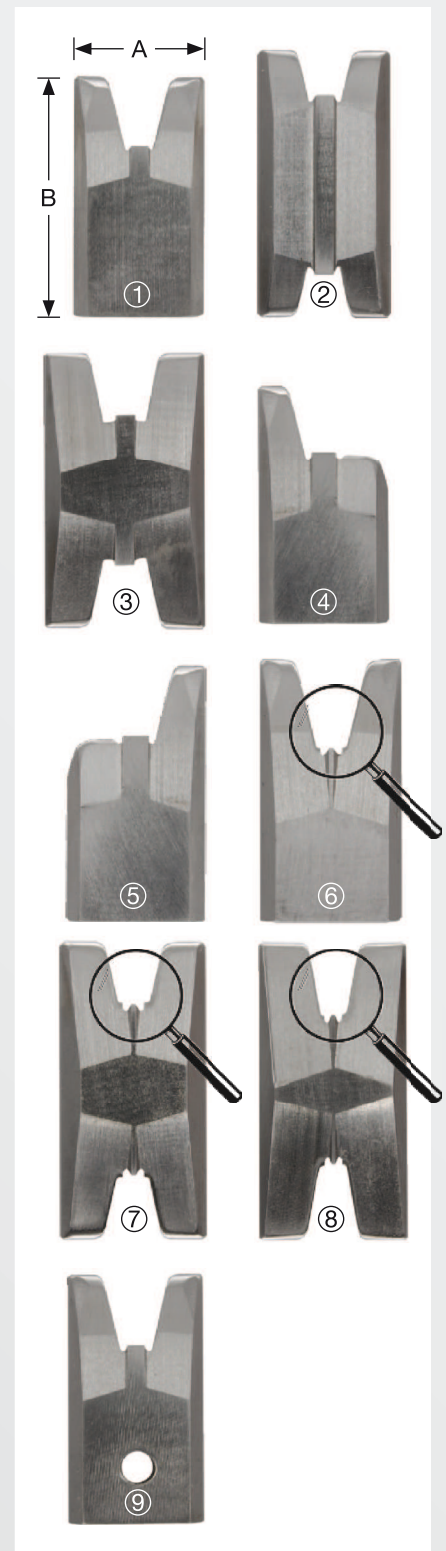
95002

Para eliminar el cordón de soldadura de la superficie visible en ventanas de PVC

Por ejemplo, en máquinas Actual," elumatec, KMW, Pertici, Rotox, Stürtz, TRICKY, Urban, Wegoma, Zierke, etc.

Otros diseños especiales disponibles bajo pedido

N.º art.	A	B	C	D	Imagen
900 000 040	19	35	0,0	0,0	1
900 000 041	19	35	2,5	0,3	1
900 000 050	19	35	2,5	0,4	1
900 000 051	19	35	2,5	0,7	1
900 000 038	19	35	3,0	0,7	1
900 000 042	19	35	2,5	0,5	1
900 000 213	19	35	2,8	0,5	1
900 000 044	19	35	3,0	0,3	1
900 000 039	19	35	3,0	0,5	1
900 000 143	19	35	3,5	0,5	1
900 001 039	19	35	3,5	-0,1	1
900 000 209	19	40	0,0	0,0	2
900 000 215	19	40	2,8	0,3	2
900 000 212	19	40	2,8	0,5	2
900 000 214	19	40	3,6	0,5	2
900 000 226	24	30	2,5	0,5	3
900 000 224	24	41	0,0	0,0	3
900 000 220	24	41	2,5	0,5	3
900 000 219	24	41	3,0	0,7	3
900 000 229	24	41	3,0	0,3	3
900 000 221	24	41	3,0	0,5	3
900 000 072	19	35	3,0	0,5	5
900 000 071	19	35	3,0	0,5	4
900 007 042	19	35	V	V	6
900 007 212	19	40	V	V	7
900 007 221	24	41	V	V	8
900 006 040	19	35	0,0	0,0	9
900 006 042	19	35	2,5	0,5	9
900 006 742	19	35	V	V	9





Alicates para entallar

95019

Para hacer muescas en juntas de goma en componentes de fachada de vidrio, corte de muesca eficiente sin medir y sin desperdicio

N.º art.	A	B
900 000 280	51	15
900 000 281	61	15



Tijeras de inglete

95020

Son indispensables donde se deben ingletar listones, perfiles, plásticos, juntas o madera

Dos paradas de pie 45°

- Todas las piezas cromadas de alto brillo con mango de PVC

* Hoja fina para perfiles pequeños y muy suaves

N.º art.	Imagen		
900 000 014	Estandar		1
900 000 140	Original	Löwe	1
900 000 002	Especial	* 2	

Repuestos

N.º art.	Descripción
900 100 014	Cuchilla de repuesto
900 100 140	Cuchilla de respuesto original Löwe



Tijeras de inglete Corte en V

Para todos las juntas de ventanas.

95021

Montaje de las juntas eficiente sin medir, sin desperdicios

N.º art.

900 000 080	Original	Löwe
-------------	----------	------

Repuestos

N.º art.

Descripción

900 000 081	Cuchillas de repuesto
-------------	-----------------------



Tijeras inglete - regulables

95022

Para todos los perfiles y juntas en ventanas, puertas, etc: 45°/60°/75°/90°/105°/120°/135° ajustable

N.º art.

900 000 013

Repuestos

N.º art.

Descripcion

900 100 014	Cuchilla de repuesto
-------------	----------------------



Diseños especiales bajo demanda

por ejemplo:

Alicates para muescas en juntas de fachadas con cuchillas extraíbles





Tijeras de juntas

95023

Tijeras universales, mejor calidad
Duraderas , inoxidable, precisas y
afiladas

N.ºart.

900 000 007



Alicates para plástico

95024

Para corte a ras de plástico

- Recto (1)
- Ángulo de 45° para trabajo en esquinas interiores (2)
- Ángulo de 85° para trabajo en esquinas interiores (3)

N.ºart.

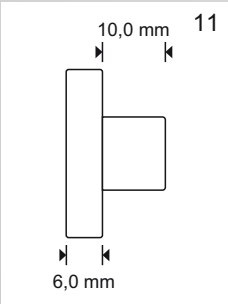
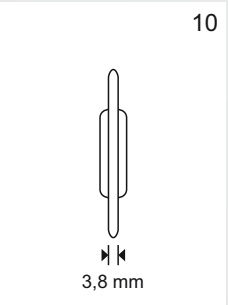
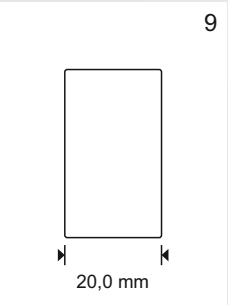
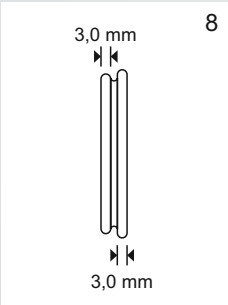
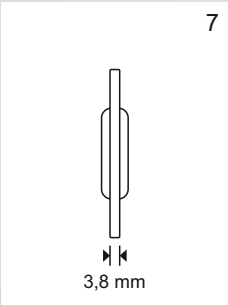
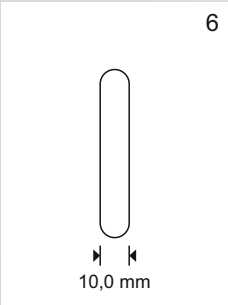
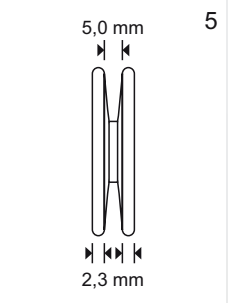
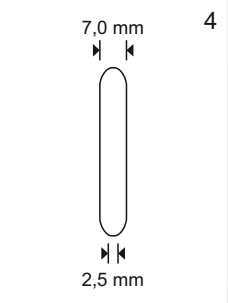
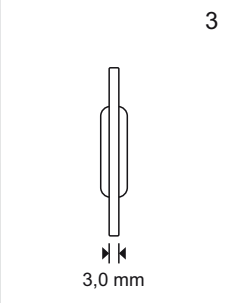
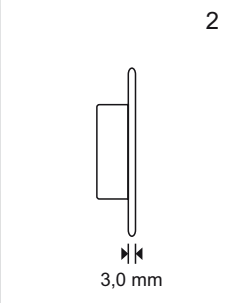
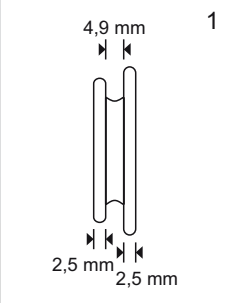
900 000 012	1
900 000 015	2
900 000 085	3

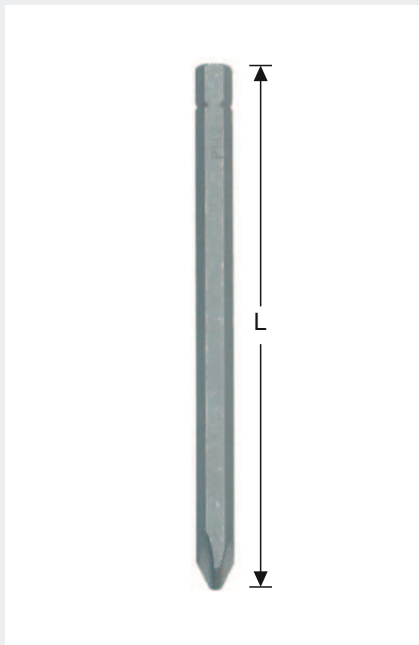
Rodillo para juntas95025

Para presionar las juntas de manera fácil y rápida. Diámetro del rolo 40 mm.



N.ºart.	Imagen
952 000 001	1
952 000 002	2
952 000 003	3
952 000 004	4
952 000 005	5
952 000 006	6
952 000 007	7
952 000 008	8
952 000 009	9
952 000 010	10
952 000 011	11



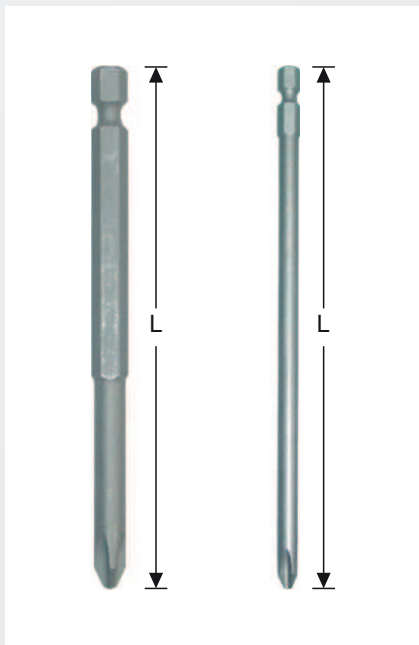


Puntas de atornillador

95030

1/4" C 6.3

N.º art.	A	L
900 000 077	PH1	25
900 000 026	PH2	25
900 000 025	PH2	50
900 000 115	PZ2	50
900 000 183	PH2	100
900 000 078	PH3	25
900 000 027	PZ2	25
900 000 086	TORX30	25
900 000 116	TORX10	50
900 000 117	TORX15	50
900 000 118	TORX20	50
900 000 119	TORX25	50
900 000 120	TORX30	50



Puntas de atornillador

95031

1/4" E 6.3

N.º art.	A	L	
900 000 177	TORX30	50	
900 000 186	PH2	50	
900 000 187	PH2	100	
900 000 168	PH2	152	red. 6,0 mm
900 000 169	PH2	197	red. 6,0 mm



¿Sabía...



que la durabilidad de las puntas de destornillador se puede prolongar considerablemente con recubrimiento ZrN ?

Puntas de atornillador

95032

Con rosca.
Para unidades de atornillado fijas,Powasert, Rotox, Striffler, Stürtz, Urban, Wegoma, etc

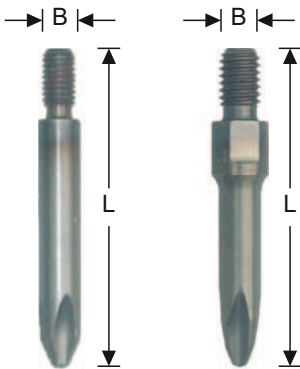
N.ºart.	A	B	L	
900 000 184	PH2	M4	33	
900 000 185	PH2	M5	33	d-6,0 mm
900 000 179	PH2	M5	33	d-7,0 mm
900 003 185	PH2	M5	33	d-7,0 mm
900 050 185	PH2	M5	33	Recubrimiento ZrN
900 000 079	PH2	M5	45	
900 000 029	PH2	M5	50	
900 000 034	PH2	UNF10-32	45	
900 000 030	PH2	M6	44	
900 000 028	PH2	M6	44	d-6,0 mm
900 015 079	TX15	M5	45	
900 020 034	TX20	UNF10-32	45	
900 020 079	TX20	M5	45	
900 050 034	PH2	UNF10-32	45	Recubrimiento ZrN
900 050 079	PH2	M5	45	Recubrimiento ZrN
900 050 179	PH2	M5	33	Recubrimiento ZrN

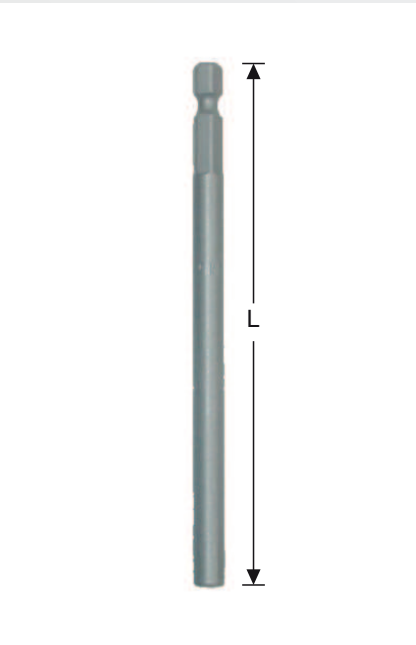
Puntas de atornillador

95033

Con rosca.
Para unidades de atornillado fijas Powasert, Rotox, Striffler, Stürtz, Urban, Wegoma, etc. Bordes biselados para el mejor ajuste posible

N.ºart.	A	B	L
900 042 034	PH2	UNF10-32	45
900 042 179	PH2	M5	33



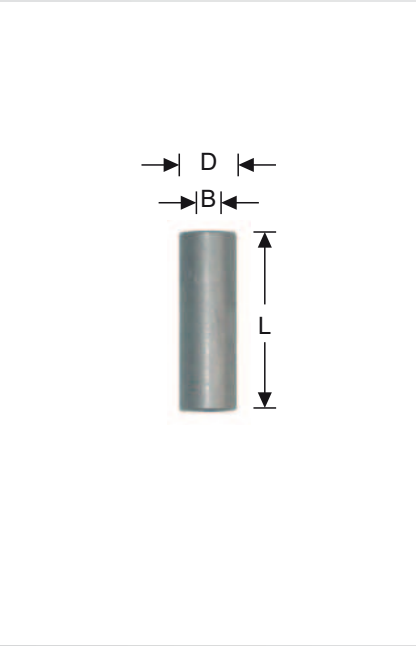


Extensiones

95036

Adecuado para unidades de atornillado fijas
1/4" E 6.3

N.ºart.	L		
900 000 193	90	M5	
900 000 200	116	M5	
900 000 194	128	M5	
900 000 195	150	M5	
900 000 207	115	UNF10/32	elumatec
900 000 205	142	UNF10/32	
900 000 208	155	UNF10/32	elumatec
900 000 211	158	M5	
900 000 206	158	UNF10/32	
900 000 231	162	UNF10/32	
900 000 232	162	M6	
900 000 233	295	M6	



Piezas intermedias

95037

Con rosca interior en ambos lados

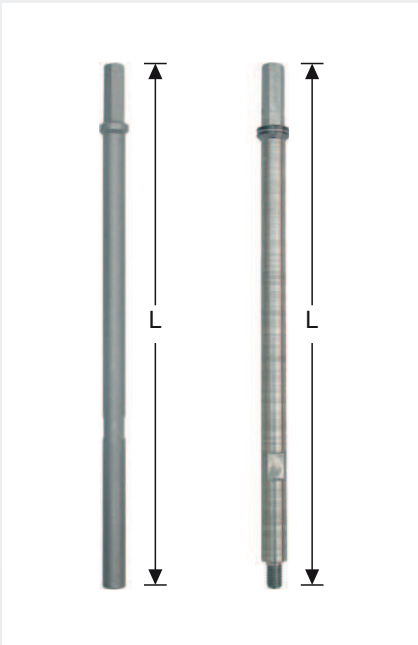
N.ºart.	B	D	L	
900 000 191	M5	8,0	25	
900 001 191	M5	7,6	25	
900 000 192	M5/M6	8,0	30	
900 000 196	UNF10/32	8,0	27	Roscas interior/exterior
900 000 190	M6	8,0	25	

Extensiones

95038

Especiales para ADS, Stürtz, etc.

N.ºart.	L mm		
900 000 198	175	UNF	Rosca interior
900 000 201	175	M5	Rosca interior
900 001 201	158	M5	Rosca exterior

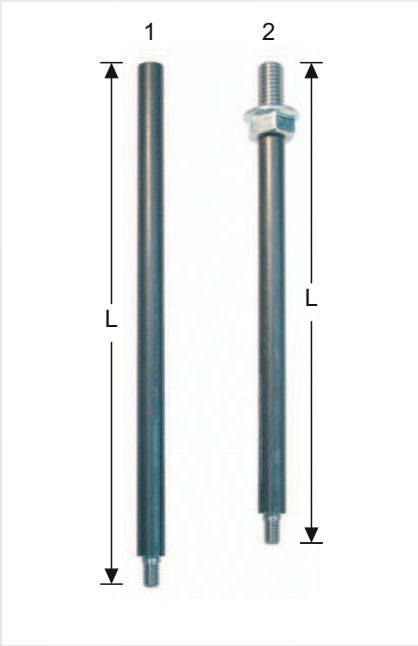


Extensiones

95039

Diseño especial
Por ejemplo Federhenn, Schirmer, etc.

N.ºart.	L	
900 000 203	154	M5
900 000 204	141	M5





Martillos de acristalamiento

95100

Sin rebote para el acristalamiento

N.ºart.	D	Imagen
900 000 035	30	1
900 000 060	25	2



Martillo de nylon THOREX

95102

Con inserciones intercambiables

N.ºart.	D	
900 000 069	32 mm /	1,25 "

Repuestos

N.ºart.	Descripción
900 001 069	Punta



Paletas de acristalamiento

95103

PVC (1)
Madera (2)
PVC con mango de madera (3)

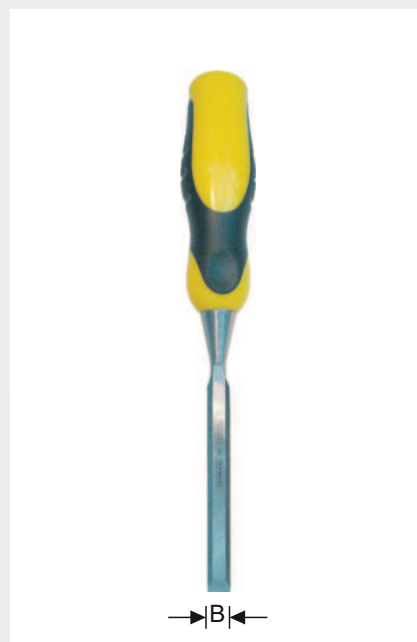
N.ºart.	Imagen
900 000 059	1
900 000 056	2
900 000 159	3

Cinzel

95104

Calidad profesional para la separación de
cordones de soldadura de PVC

N.º art.	B
900 000 105	4
900 000 112	6
900 000 113	8
900 000 106	10
900 000 109	12
900 000 110	14
900 000 107	16
900 000 114	25
900 000 108	30



Multi-Tool

95105

Herramienta universal para TODOS los profesionales

- Hoja de acero inoxidable endurecido resistente a los golpes

N.º art.

900 000 210



Ventosas

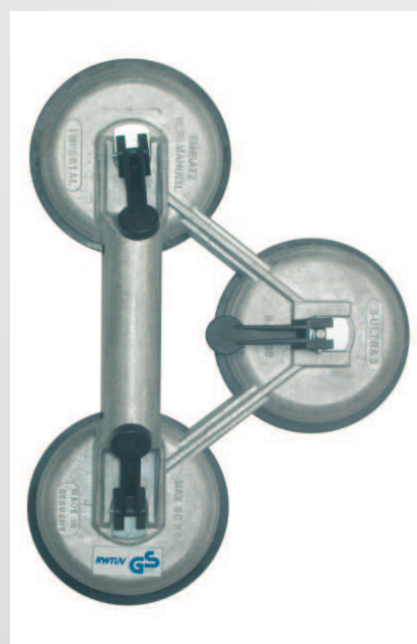
95106

- Fabricadas en aluminio, probadas por TÜV
- Para todos los materiales con superficies lisas y estancas a los gases
tales como x6176w2r plásticos, chapa, madera revestida, azulejos, etc.

N.º art.	A	
900 000 602	2 cabezales	70 kg
900 000 604	3 cabezales	110 kg

Repuestos

N.º art.	Descripción
900 001 601	Ventosa





Teflones

95107

Calidad PREMIUN para máquinas de soldar PVC

N.º art.

900 000 129	200 mm	por metro	
900 000 137	220 mm	por metro	
900 000 130	230 mm	por metro	
900 000 131	240 mm	por metro	
900 000 132	250 mm	por metro	
900 000 133	255 mm	por metro	
900 000 134	320 mm	por metro	
900 000 135	340 mm	por metro	
900 000 136	540 mm	por metro	
900 000 127	1000 mm	por metro	
900 000 128	1000 mm	por metro	autoadhesivo
900 000 138	1000 mm	por metro	Experto azul 0,15

N.º art.

Lámina de TEFLON troquelada

95108

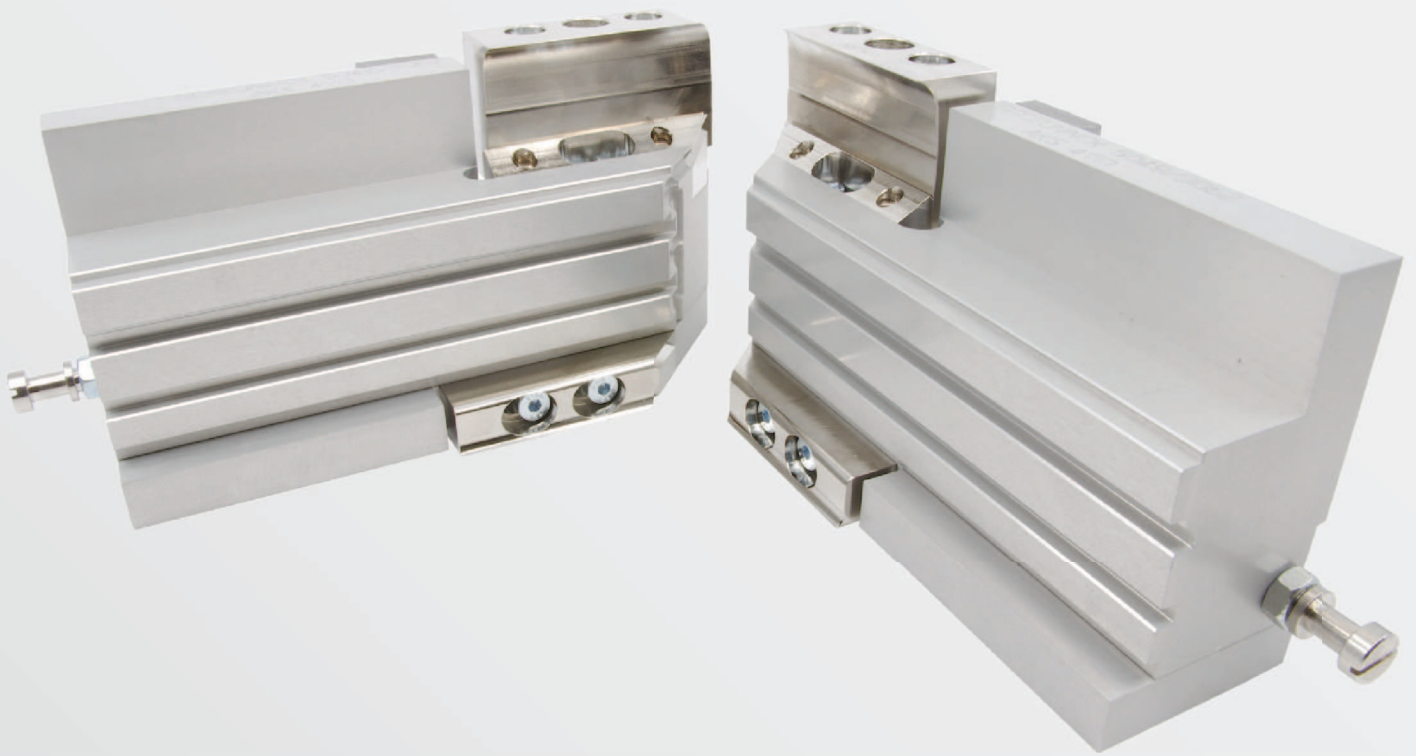
Adecuada para máquinas de soldadura de PVC

tales como Actual, elumatec, Hollinger, Soenen, Someco, Stürtz, Urban, Wegoma, etc.

Más dimensiones disponibles a corto plazo



N.º art.	A	B	
900 510 230	230	510/250	ROTOX
900 440 245	245	440/215	Hollinger
900 250 390	250	390	Urban
900 250 680	250	680	Someco, elumatec Serie 5
900 255 425	255	425	Urban
900 320 460	320	460	Urban AKS
900 340 560	340	560	elumatec 700-730
900 340 680	340	680	Someco, elumatec Serie 5
900 360 350	360	350	Urban AKS
900 535 645	535	645	elumatec 700-730
900 540 680	540	680	Someco, elumatec Serie 5



¿Busca algo especial?





Pulverizador universal

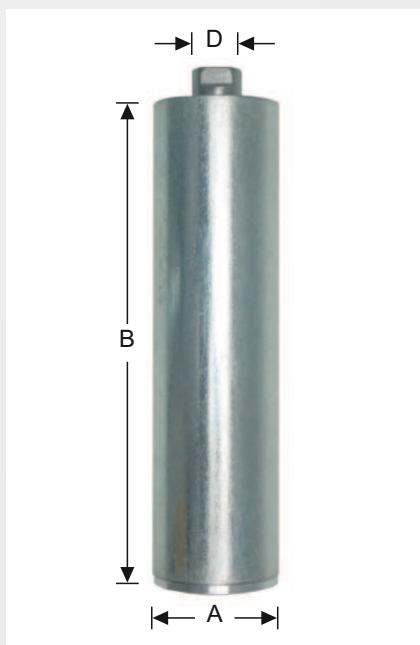
95400

Como reemplazo y para un accesorio posterior y rentable para copiadoras, cortadoras, unidades de perforación

2 entradas
a:refrigerante
b:aire comprimido
ambas regulables 0,5- 5bar

N.ºart.

900 227 014	260 mm
-------------	--------

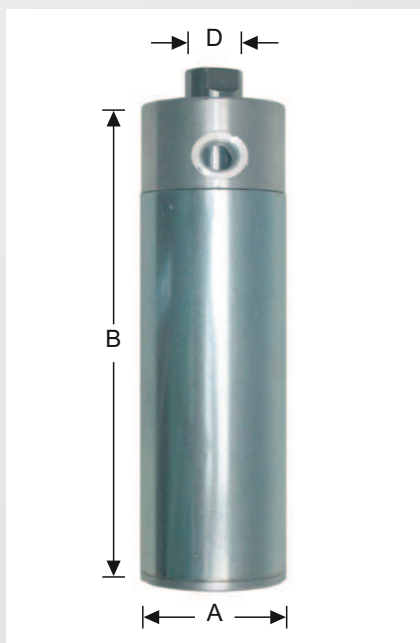


Cilindro de sujeción

95500

Conexión neumática de efecto simple
1/8" M8 IG
C = recorrido

N.ºart.	A	B	C	D
900 035 405	40	88	5	M8
900 035 040	40	88	40	M8
900 035 080	40	154	80	M8
900 035 120	40	207	120	M8
900 040 080	45	149	80	M8



Cilindro de sujeción

95501

Conexión neumática de doble efecto
1/8" C = recorrido

N.ºart.	A	B	C	D	
900 240 080	40	185	80	M8	Rosca interior
900 240 140	40	204	140	M8	Rosca interior
900 245 140	45	204	140	M8	Rosca interior
900 245 125	45	189	125	M10	Rosca interior
900 245 120	45	204	120	M8	Rosca interior
901 240 125	40	189	125	M10	Rosca exterior
901 240 140	40	204	140	M10	Rosca exterior
901 245 125	45	189	125	M10	Rosca exterior
901 245 140	45	204	140	M10	Rosca exterior
902 245 080	45	144	80	M12	Rosca exterior
902 245 125	45	189	125	M12	Rosca exterior

Racores

95502

1/8" para conectar mangueras de aire comprimido al cilindro de sujeción

N.ºart.	A
073 211 805	6/4
102 211 803	8/6



Mangueras neumáticas (PE)

95503

A = diámetro interior
B = diámetro exterior

N.ºart.	A	B	
088 207 006	6	4	por metro
088 207 008	8	6	por metro



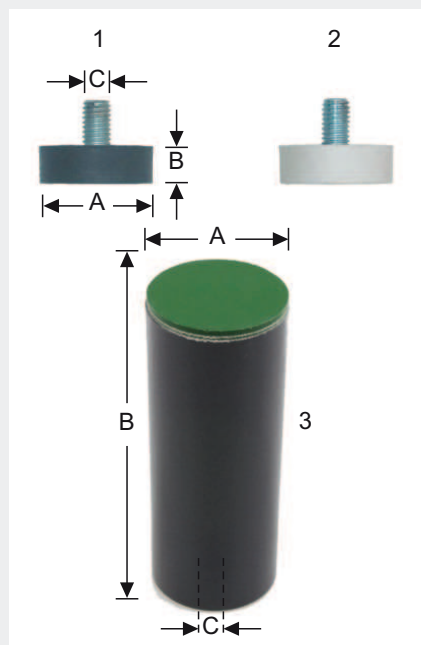
Mangueras de aire comprimido

95504

- Resistentes, con trenzado metálico

N.ºart.	A	B	
088 207 018	7	4	por metro





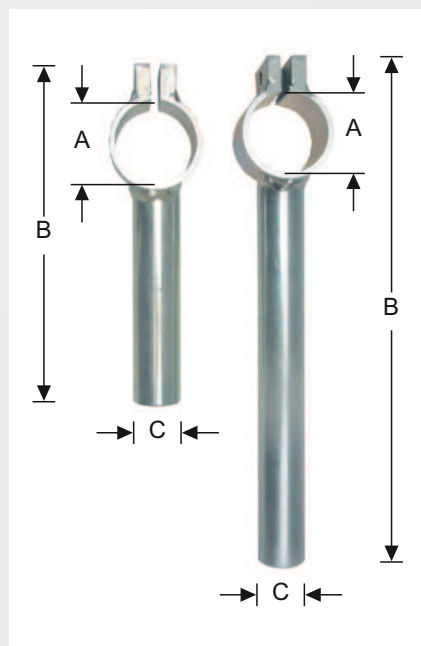
Tope de goma

95505

Adecuado para cilindros de sujeción grupo 95500

1 = negro - 2 = blanco

N.ºart.	A	B	C	Imagen
900 000 230	25	10	6	1
900 000 006	25	20	8	1
900 000 005	30	10	8	1
900 000 167	30	10	8	2
900 000 001	40	10	8	1
900 000 004	40	25	8	1
900 001 004	40	25	8	Rosca interior
900 000 011	40	25	10	1
900 001 011	40	25	10	Rosca interior
104 040 128	40	100	8	3
104 040 112	40	100	12	3
244 060 128	60	100	8	3
244 060 112	60	100	12	3



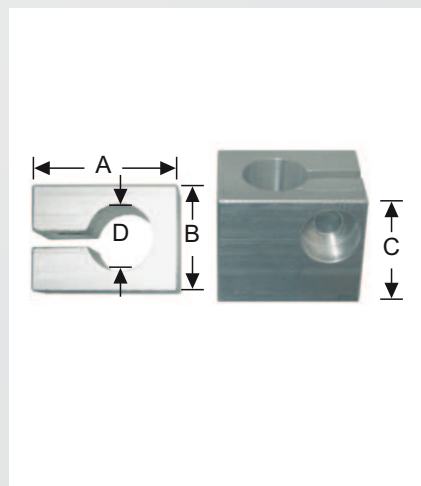
Brazos de abrazadera

95506

Para grupos de cilindros neumáticos 95500

- tubos de acero galvanizado

N.ºart.	A	B	C
079 111 804	40	110	25
078 216 902	40	200	25



Soportes

95507

Adecuado para grupos de brazo de sujeción 95506.

Para atornillar a la máquina

N.ºart.	A	B	C	D
079 116 533	55	40	45	25

Palanca de sujeción

95510

Con perno roscado

N.ºart.	A	B
078 233 200	6	15
078 233 203	6	25
078 233 207	6	40
078 233 211	6	50
078 233 213	6	60
078 233 201	8	20
078 233 204	8	40
078 233 206	8	50
078 233 214	8	60
078 233 220	8	70
078 233 221	8	80
078 233 205	10	40
078 233 202	10	50
078 233 215	10	60
078 233 209	10	90
078 233 216	12	30
078 233 217	12	40
078 233 218	12	60
078 233 212	12	70
078 233 219	12	90



Palanca de sujeción

95511

Con rosca interior

N.ºart.	A
011 233 201	M6
013 233 200	M8
011 233 200	M10
011 233 202	M12





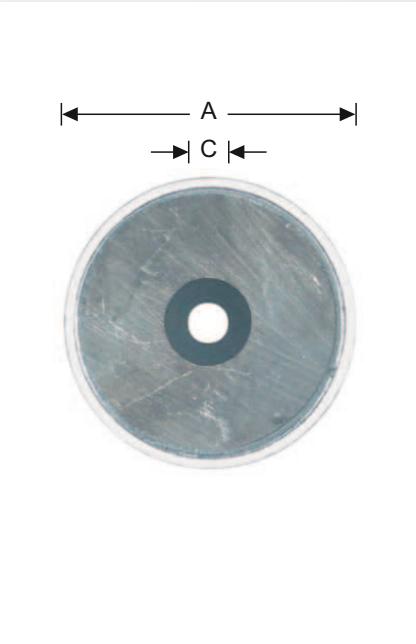
Mangueras de alimentación para unidades de atornilladores

95512

Con pernos roscados, para todos los destornilladores habituales, por ejemplo

POWASERT, KS, TAUBERT, WEBER

N.ºart.	A		
088 207 711	7/11 mm	pro mtr.	per metre
088 207 813	8/13 mm	pro mtr.	per metre
088 207 914	9/14 mm	pro mtr.	per metre
088 207 107	10/15 mm	pro mtr.	per metre



Imanes

95513

con agujero central

N.ºart.	A	B	C
900 000 094	20	8	M5
900 000 091	25	8	M5
900 000 092	32	8	M5
900 000 090	40	8	M5

Listones de perfil

95516

Longitud 2000 mm

- Carril de perfil en C/acero (1)
- Listón de forma champiñon , PE verde (2)
- Listón de cepillos, 3 filas (3)
- Se requiere embalaje especial- con coste adicional

N.ºart.	Imagen
900 000 400	1
900 000 402	2
900 000 401	3
Embalaje de 25 piezas	
900 025 400	1
900 025 402	2
900 025 401	3



Perfiles de caucho

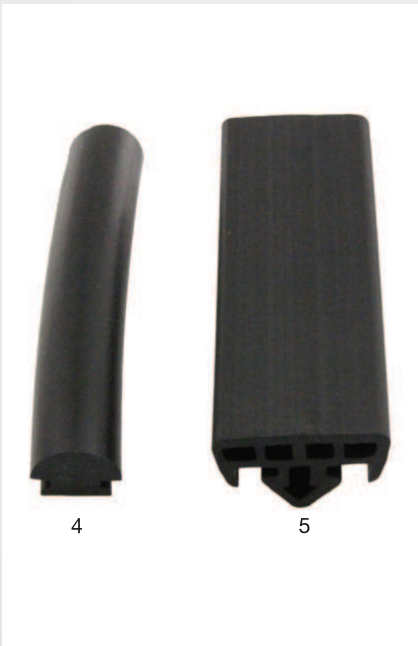
95517

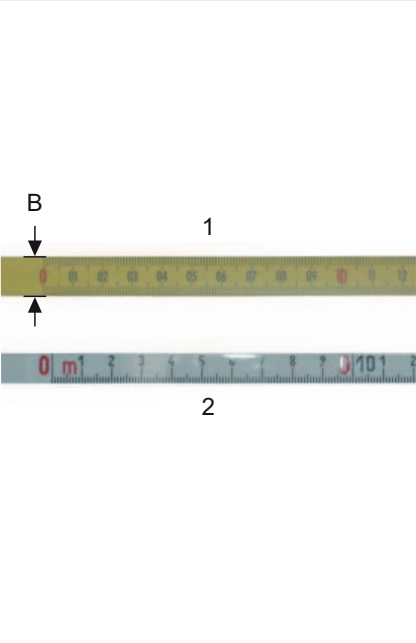
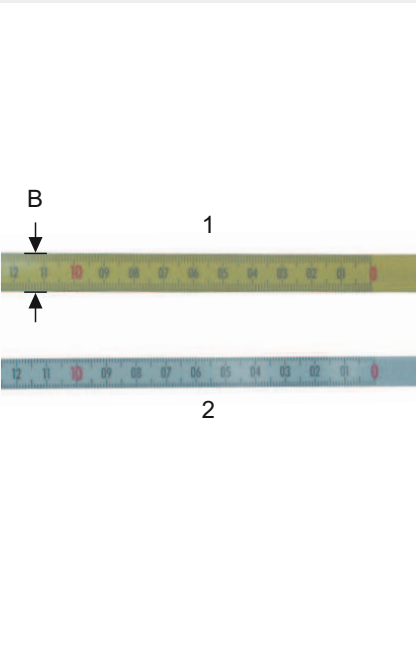
- Productos laminados por metros
- Antideslizante, para mesa de montaje, bastidores de transporte

N.ºart.	Imagen	
900 000 405	4	18 x 15 mm
900 000 406	5	36 x 20 mm

Carril de perfil en C para 95517

N.ºart.	Imagen
900 000 400	4
900 000 406	5





Cintas métricas

95600

- Para sistemas de medida, topes de longitud, etc.
- **De derecha a izquierda**

N.ºart.	A	B	C
000 150 020	0 - 2 m	13 mm	1
000 150 030	0 - 3 m	13 mm	1
000 350 030	0 - 3 m	13 mm	2
000 150 050	0 - 5 m	13 mm	1
000 350 050	0 - 5 m	13 mm	2
000 150 100	0 - 10 m	13 mm	1
000 350 100	0 - 10 m	13 mm	2
000 150 150	0 - 15 m	13 mm	1

Cintas métricas

95601

- Para sistemas de medida, topes de longitud, etc.
- **De izquierda a derecha**
- 1 = Revestimiento de poliamida, color amarillo

2 = lacado, color blanco

N.ºart.	A	B	C
000 151 020	0 - 2 m	13 mm	1
000 151 030	0 - 3 m	13 mm	1
000 351 030	0 - 3 m	13 mm	2
000 151 050	0 - 5 m	13 mm	1
000 351 050	0 - 5 m	13 mm	2
000 151 100	0 - 10 m	13 mm	1
000 351 100	0 - 10 m	13 mm	2
000 151 150	0 - 15 m	13 mm	1

Cintas métricas, autoadhesivas

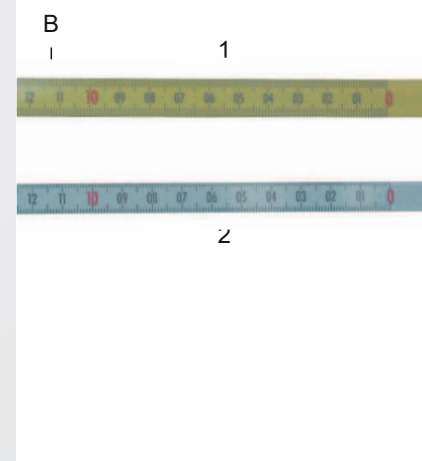
95603

- Para sistemas de medida, topes de longitud, etc.

- De izquierda a derecha

1 = revestimiento de poliamida, color amarillo

2 = lacado, color blanco



N.ºart.	A	B	C
000 250 020	0 - 2 m	13 mm	1
000 450 020	0 - 2 m	10 mm	2
000 450 030	0 - 3 m	10 mm	2
000 250 030	0 - 3 m	13 mm	1
000 450 050	0 - 5 m	10 mm	2
000 250 050	0 - 5 m	13 mm	1
000 450 100	0 - 10 m	10 mm	2
000 250 100	0 - 10 m	13 mm	1

Cintas métricas autoadhesivas

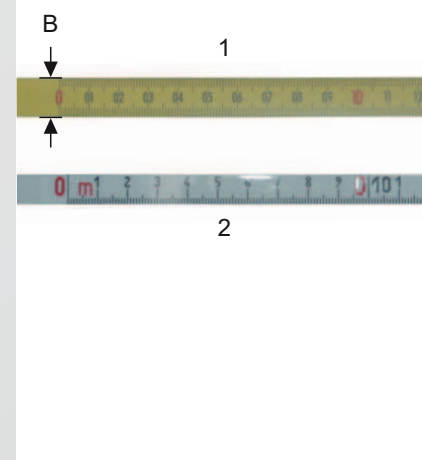
95604

- para sistemas de medida, topes de longitud, etc.

- de izquierda a derecha

1 = revestimiento de poliamida, color amarillo

2 = lacado, color blanco



N.ºart.	A	B	C
000 451 020	0 - 2 m	10 mm	2
000 251 020	0 - 2 m	13 mm	1
000 451 030	0 - 3 m	10 mm	2
000 251 030	0 - 3 m	13 mm	1
000 451 050	0 - 5 m	10 mm	2
000 251 050	0 - 5 m	13 mm	1
000 451 100	0 - 10 m	10 mm	2
000 251 100	0 - 10 m	13 mm	1

Nuestras herramientas y recubrimientos especiales

¡siempre la solución perfecta!

- Asesoramiento y soporte individualizados para una solución especial y optimizada
- A partir de lotes pequeños
- Mayor rentabilidad
- Plazo de entrega corto





WEMARO® TOOLS GmbH

Postfach 11 47 · Max-Eyth-Straße 7 · D-75428 Illingen
+49 (0) 70 42 / 82 63 - O · Fax: +49 (0) 70 42 / 82 63 - 23

E-Mail: verkauf@wemaro.de · Internet: www.wemaro.de

España - Portugal



ARF WEMARO S.L.U.

Calle Astronomía N °1 local 35 Torre 2 Parque Empresarial Nuevo Torneo
41015 Sevilla

Tel/Fax +34 954 910 695 Móvil : + 34 652 643 944

Correo electrónico: arf@arf-wemaro.com - Web: www.arf-wemaro.com

Argentina



EGTEC

Coraceros 1868, 1686 Hurlingham, Pcia de Buenos Aires

Tel.: +54 11 4452 0291

E-mail: info@egtec.com.ar

web: www.egtec.com.ar

Chile



MAQUINTEK S.P.A.

Guardia Vieja 202 - of 403, Providencia, Santiago

Tel.: +56 9 5008 7891

E-mail: info@maquintek.cl

web: www.maquintek.cl



Preciso . Rápido . Innovador

WEMARO